



# 建设项目环境影响报告表

项目名称:新建年产 180 万只 SMT 产品和 4000 万只  
各种线束产品项目

建设单位(盖章):淮南市鸣震嘉工贸有限公司

---

江苏省环境保护厅制

编制日期:二〇二〇年十一月

## 《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1.项目名称——指项目立项批复时的名称，应不超过 30 个字（两个英文字段作一个汉字）。

2.建设地点——指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。

3.行业类别——按国标填写。

4.总投资——指项目投资总额。

5.主要环境保护目标——指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。

6.结论与建议——给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其他建议。

7.预审意见——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。

8.审批意见——由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

## 目 录

1 建设项目基本情况.....	3
2 建设项目所在地自然环境社会环境简况.....	3
3 环境质量状况.....	22
4 评价适用标准.....	28
5 建设项目工程分析.....	34
6 项目主要污染物产生及预计排放情况.....	62
7 环境影响分析.....	64
8 建设项目已采取的防治措施及预期治理效果.....	80
9 环境管理与监测计划.....	81
10 结论与建议.....	错误！未定义书签。

### 附图

附图一	项目地理位置图
附图二	项目周边环境现状图
附图三	项目周边环境照片
附图四	项目平面布置图
附图五	项目周边水系图
附图六	江苏省生态空间保护区域分布图
附图七	环境管控单元图
附图八	所在工业单元规划图

### 附件

附件 1	项目委托书（1）
附件 2	项目备案通知书（2）
附件 3	危废处置承诺书（3）
附件 4	营业执照和法人身份证复印件（4-5）

- 附件 5 咨询合同 (6)
- 附件 6 土地证明 (12-13)
- 附件 7 洪泽区清涧污水处理厂批文 (14-22)
- 附件 8 监测报告 (32-36)
- 附件 9 报批前网上公示截图 (37)

#### **附表**

- 附件 1 建设项目排放污染物申请表 (38-40)
- 附件 2 建设项目环评审批基础信息表 (41)
- 附件 3 建设项目地表水环境影响自查表 (42-44)
- 附件 4 土壤环境影响评价自查表 (45)
- 附件 5 环境风险评价自查表 (46)

## 1 建设项目基本情况

项目名称	新建年产 180 万只 SMT 产品和 4000 万只各种线束产品项目				
建设单位	淮安市鸣震嘉工贸有限公司				
法人代表	朱海军	联系人	朱海军		
通讯地址	洪泽区高良涧街道渤海北路 3 号				
联系电话	18352310560	传真	/	邮政编码	223100
建设地点	洪泽区淮河路北侧、三圩中沟西侧				
立项审批部门	洪泽区行政审批局	批准文号	洪行审投备[2020]148 号		
建设性质	新建	行业类别及代码	C3989 其它电子元件制造		
占地面积 (m <sup>2</sup> )	24661.08	绿化面积 (平方米)	100		
总投资 (万元)	6500	其中：环保投资(万元)	16	环保投资占总投资比例	0.25%
评价经费 (万元)	/	预期投产日期	2021 年 4 月		

原辅材料 (包括名称、用量)及主要设施规格、数量(包括锅炉、发电机等)

### 主要原辅材料

项目营运期原辅材料详见表 1-1，理化性质见表 1-2。

表 1-1 项目营运期主要原辅材料一览表

序号	物料名称	成分/规格	数量 (t/a)	最大储量 (t/a)	存储方式	来源
1	无铅锡膏	88.76%锡粉 (96.5%Sn、3.0%Ag、0.5%Cu)，11.24%助焊剂 (松香、改性松香等组成)	0.05	0.05	原料仓库贮存	采购
2	无铅焊丝	Sn、Ag、Cu	0.8	0.8	原料仓库贮存	采购
3	75%乙醇	乙醇 75%，水 25%	0.012	0.012	原料仓库贮存	采购
4	PCB 板	/	0.15	0.15	原料仓库贮存	采购
5	半成品线材	/	0.2	0.2	原料仓库贮存	采购
6	电子元器件	/	0.05	0.05	原料仓库贮存	采购
7	铜制端子	铜	0.05	0.05	原料仓库贮存	采购
8	塑料壳	塑料	0.02	0.02	原料仓库贮存	采购
9	绝缘胶带	塑料	0.02	0.02	原料仓库贮存	采购
10	活性炭	活性炭	1	0.5	原料仓库贮存	采购

注：备案证中部分工艺、原辅料与环评不符，以本环评为主。

表 1-2 项目主要原辅材料理化性质一览表

名称	成分	分子式	危规号	理化特性	燃烧爆炸性	毒性毒理
无铅锡膏	Sn	-	-	一种略带蓝色的白色光泽的低熔点金属元素，在化合物内是二价或四价，不会被空气氧化，主要以二氧化物(锡石)和各种硫化物(例如硫锡石)的形式存在	-	-
	Ag	-	-	一种银白色的过渡金属。银在自然界中很少量以游离态单质存在，主要以含银化合物矿石存在。银的化学性质稳定，活性低，价格贵，导热、导电性能很好，不易受化学药品腐蚀，质软，富延展性。其反光率极高，可达 99%以上。	-	-
	Cu	-	-	铜是一种存在于地壳和海洋中的金属。自然界中的铜，多数以化合物即铜矿物存在。	-	-
	助焊剂(松香)	-	-	松香外观为淡黄色至淡棕色，有玻璃状光泽，带松节油气味，密度 1.060~1.085g/cm <sup>3</sup> 。熔点 110~135℃，软化点(环球法)72~76℃，沸点约 300℃(0.67kPa)。玻璃化温度 Tg 一 30~38℃。折射率 1.5453。闪点(开杯)216℃。燃点约 480~500℃。在空气中易氧化，色泽变深。	-	-
无铅焊丝	Sn	-	-	一种略带蓝色的白色光泽的低熔点金属元素，在化合物内是二价或四价，不会被空气氧化，主要以二氧化物(锡石)和各种硫化物(例如硫锡石)的形式存在	-	-
	Ag	-	-	是一种银白色的过渡金属。银在自然界中很少量以游离态单质存在，主要以含银化合物矿石存在。银的化学性质稳定，活性低，价格贵，导热、导电性能很好，不易受化学药品腐蚀，质软，富延展性。其反光率极高，可达 99%以上。	-	-
	Cu	-	-	铜是一种存在于地壳和海洋中的金属。自然界中的铜，多数以化合物即铜矿物存在。	-	-
乙醇	-	C <sub>2</sub> H <sub>6</sub> O	-	乙醇是一种很好的溶剂，既能溶解许多无机物，又能溶解许多有机物，所以常用乙醇来溶解植物色素或其中的药用成分，也常用乙醇作为反应的溶剂，使参加反应的有机物和无机物均能溶解，增大接触面积，提高反应速率。室温下，乙醇是无色易燃，且有特殊香味的挥发性液体。	易燃	-

主要生产设备

项目营运期主要设备见表 1-3。

表 1-3 项目营运期主要生产设备一览表

序号	设备名称	型号	数量(台/套)	备注
1	贴片机	/	1	SMT 产品
2	回流焊	/	2	
3	全自动双头沾锡机	PD-02L	1	
4	AOI 检测仪	/	1	
5	自动下料机	/	1	线束产品
6	自动剥线机	/	1	
7	压接机	/	1	
8	风机	/	3	废气处理
9	活性炭吸附装置	/	1	
10	锡焊烟净化器	/	2	

注：备案证中部分设备与环评不符，以本环评为主。

水及能源消耗量：

名称	消耗量	名称	消耗量
水 (m <sup>3</sup> /a)	720	燃油 (t/a)	/
电 (万度/年)	15	燃气 (标立方米/年)	/

废水排放量及排放去向：

本项目无工艺废水排放。本项目的废水主要为员工的生活污水(无食堂废水) 576 m<sup>3</sup>/a，经化粪池处理后达到接管标准接管至洪泽区清涧污水处理厂尾水排入淮河入海水道南泓。

### 放射性同位素和电磁辐射的设施的使用情况

无放射性同位素和电磁辐射的设施。如企业生产过程需要相应设施，应另行进行环境影响评价，申请相关单位审批。



## 工程内容及规模

### 1、项目概述

淮安市鸣震嘉工贸有限公司成立于 2019 年 4 月 23 日，主要经营范围为连接器、电源适配器、电子线生产、加工、销售等。现拟投资 6500 万元，在江苏省淮安市洪泽区 淮河路北侧、三圩中沟西侧，购买占地面积为 24661.08 平方米的土地进行生产，外购回流焊等设备建设“新建年产 180 万只 SMT 产品和 4000 万只 各种线束产品项目”。项目已于 2020 年 6 月 24 日取得备案证，备案号为洪行审投备〔2020〕148 号。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》等法律、法规的规定和《建设项目环境保护分类管理目录》(国家环境保护部第 44 号令)及修改单，本项目属于二十八、计算机、通信和其他电子设备制造业中 83.电子元件及电子专用材料制造，印刷电路板；电子专用材料；有分割、焊接、酸洗或有机溶剂清洗工艺的，需编制报告表。因此淮安市鸣震嘉工贸有限公司委托江苏科易达环保科技有限公司编制《建设项目环境影响报告表》，江苏科易达环保科技有限公司接受委托后即组织技术人员进行现场勘查、相关资料收集及其他相关工作，最终完成了编制。

表 1-4 项目信息初筛表

序号	分析项目	初筛情况分析
1	园区产业定位及规划相符性	根据《淮安市洪泽区洪泽工业单元（HZ03）控制线详细规划》，园区产业定位为：机械制造、电子信息、新材料、现代纺织服装等为主，引导园区向高新技术产业方向发展。同时，规划布局商务科技服务、商贸休闲服务业等生产性服务设施用地，构建公共服务平台，为园区产业科学发展、跨越发展提供支撑。本项目为电子元器件制造项目，所在地为工业用地（见附图八），符合园区产业定位及区域土地利用规划。
2	法律法规、产业政策及行业准入条件	本项目不属于《产业结构调整指导目录（2019 年本）》、《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》（苏政办发〔2013〕9 号）、《关于修改〈江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年）〉部分条目的通知》（苏经信产业〔2013〕183 号）、《省政府办公厅转发省经济和信息化委省发展改革委江苏省工业和信息产业结构调整限制淘汰目录和能耗限额的通知》（苏政办发〔2015〕118 号）、《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》（苏办发〔2018〕32 号）、《淮安市产业结构调整指导目录（2018-2020 年版）》中限制类和淘汰类项目。本项目采购的回流焊等设备，不属于限制类和淘汰类生产设备；项目选址选线、规模、性质和工艺路线等与国家、地方有关环境保护法律法规、标准、政策、

		规范、相关规划相符。
3	环境承载力影响	根据《洪泽区 2019 年环境质量报告书》及环境质量现状监测报告，项目所在区域的声环境的环境质量较好，可达到相应的环境功能区划要求；白马湖水质和浚河不符合水质功能区划要求（氨氮、总氮超标），大气环境略有超标现象，但当地已全面落实大气污染防治行动计划、蓝天保卫战中相应措施以及地表水整治方案，改善环境空气和地表水环境质量现状。经预测，项目污染治理措施正常运行时，本项目的建设对周围环境的影响较小，不会改变当地区域环境质量现状。
4	总量指标合理性及可达性分析	本项目产生的废气在洪泽区内平衡；无生产废水排放，项目生活废水不申请总量；固废排放量为零。
5	园区基础设施建设情况	根据《淮安市洪泽区洪泽工业单元（HZ03）控制线详细规划》，项目用地性质为工业用地，目前已实现集中给水、供电能力；污水管网已铺设到位，所在工业单元区污水排入洪泽区清润污水处理厂
6	与园区规划环评审查意见相符性分析	本项目所在区域未开展规划环境影响评价。
7	与“三线一单”相符性分析	本项目不涉及淮安市生态红线区域，与《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发[2020]1 号）、《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发[2020]1 号）、《江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案》相协调；项目所在区域的声环境的环境质量较好，可达到相应的环境功能区划要求；白马湖水质和入海水道南泓不符合水质功能区划要求，大气环境略有超标现象，但当地已全面落实大气污染防治行动计划、蓝天保卫战中相应措施以及地表水整治方案，改善环境空气和地表水环境质量现状；本项目符合园区产业定位要求，符合国家及地方产业政策。

## 2、总则

### 2.1“三线一单”相符性分析

#### (1) 生态保护红线

根据《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发[2020]1 号）、《江苏省国家级生态保护红线规划》（苏政发[2018]74 号），拟建项目距离最近的生态红线保护区是二河（洪泽区）清水通道维护区，距离为 5.3km，因此拟建项目不在确定的江苏省生态红线区域范围之内，与《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发[2020]1 号）、《江苏省国家级生态保护红线规划》（苏政发[2018]74 号）相符。

#### (2) 环境质量底线

根据《洪泽区 2019 年环境质量报告书》及环境质量现状监测报告，项目所在区域的声环境的环境质量较好，可达到相应的环境功能区划要求；白马湖水质和浔河不符合水质功能区划要求（氨氮、总氮超标），大气环境略有超标现象，但当地已全面落实大气污染防治行动计划、蓝天保卫战中相应措施以及地表水整治方案，改善环境空气和地表水环境质量现状。经预测，项目污染治理措施正常运行时，本项目的建设对周围环境的影响较小，不会改变当地区域环境质量现状。

**(3) 资源利用上线**

本项目营运过程中用水主要为生活用水，本项目用水由区域集中供水，不自行取水；用电均由当地供电局提供；项目使用现有规划的工业用地。即本项目不超出当地资源利用上线。

**(4) 环境准入负面清单**

①与《长江经济带发展负面清单指南（试行）》（江苏省实施细则）的相符性分析

本项目为电子元器件制造项目，建设符合相关规划；不属于高污染项目或落后产能项目等。因此本项目不属于《长江经济带发展负面清单指南（试行）》（江苏省实施细则）中规定的禁止类项目，符合相关要求。

**②规划相符性分析**

根据《淮安市洪泽区洪泽工业单元（HZ03）控制线详细规划》，园区产业定位为：机械制造、电子信息、新材料、现代纺织服装等为主，引导园区向高新技术产业方向发展。本项目位于 HZ03 工业单位范围内，属于电子工业，与该规划相符。

项目与国家及地方政策相符性分析见表 1-6。

**表 1-6 项目与国家及地方政策相符性分析**

序号	文件	要求	相符性分析
1	《产业结构调整指导目录》(2019 年本)	-	不属于限制类和淘汰类项目
2	《淮安市产业结构调整指导目录(2018-2020 年版)》	-	不属于限制类和淘汰类项目
3	《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）的通知》（苏政办发[2013]9 号文）及《关于修改<江苏省工业和信息产业	-	不属于限制类和淘汰类项目

	结构调整指导目录（2012 年）>》部分条目的通知》（苏经信产业[2013]183 号）、《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》（苏办发[2018]32 号）、《淮安市产业结构调整指导目录（2018-2020 年版）》		
4	《市场准入负面清单（2018 年版）》	-	不属于禁止准入类和限制准入类项目

由上表可见，本项目符合国家产业政策要求，符合江苏省地方环保要求。

综上所述，本项目符合“三线一单”文件要求。

## 2.2 项目与“两减六治三提升”专项行动方案”相符性分析

根据江苏省人民政府办公厅文件《省政府办公厅关于印发江苏省“两减六治三提升”专项行动实施方案的通知》（苏政办发〔2017〕30 号），相关规定：强化其他行业 VOCs 综合治理。各设区市、县（市）应结合本地产业结构特征，选择其他工业行业开展 VOCs 减排，确保完成 VOCs 减排目标。2019 年底前，完成电子信息、纺织、木材加工等其他行业 VOCs 综合治理。电子信息行业完成溶剂清洗、光刻、涂胶、涂装等工序 VOCs 治理，纺织印染行业完成定型机、印花废气治理，木材加工行业完成干燥、涂胶、热压过程 VOCs 治理。”。

本项目属于电子元器件制造项目，焊接废气、清洗废气产生的 VOCs（以非甲烷总烃计）经二级活性炭吸附后，经 DA001 15m 高排气筒排放。因此建设项目符合《“两减六治三提升”专项行动方案》的相关要求。

## 2.3 项目与《江苏省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》相符性分析

表 1-7 与《江苏省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》相符性分析

《江苏省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》	相符性分析
项目的环境影响评价，应满足区域、规划环评要求	本项目属于电子元器件制造项目，与《淮安市洪泽区洪泽工业单元（HZ03）控制线详细规划》相符。
推进重点行业污染治理升级改造。全省范围内二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、VOCs 全面执行大气污染物特别排放限值。	本项目不属于重点行业，焊接废气、清洗废气产生的 VOCs（以非甲烷总烃计）经二级活性炭吸附后经 DA001 15m 高排气筒排放。VOCs（以非甲烷总烃计）参照执行天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2020）电子行业标准。

2.4 项目与《省生态环境厅关于进一步做好建设项目环评审批工作的通知》

相符性分析

表 1-8 建设项目环评审批要点

审批要点	相符性分析
<p>一、有下列情形之一的，不予批准：（1）建设项目类型及其选址、布局、规模等不符合环境保护法律法规和相关法定规划；（2）所在区域环境质量未达到国家或者地方环境质量标准，且建设项目拟采取的措施不能满足区域环境质量改善目标管理要求；（3）建设项目采取的污染防治措施无法确保污染物排放达到国家和地方排放标准，或者未采取必要措施预防和控制生态破坏；（4）改建、扩建和技术改造项目，未针对项目原有环境污染和生态破坏提出有效防止措施；（5）建设项目的环境影响报告书、环境影响报告表的基础资料数据明显不实，内容存在重大缺陷、遗漏，或者环境影响评价结论不明确、不合理。</p>	<p>本项目属于电子产品制造项目，项目焊接废气、清洗废气产生的 VOCs（以非甲烷总烃计）经二级活性炭吸附后经 DA001 15m 高排气筒排放。无工业废水排放，仅少量生活污水。项目的建设符合相关法律法规和相关法定规划，不存在不予批准行为</p>
<p>二、严格控制在优先保护类耕地集中区域新建有色金属冶炼、石油加工、化工、焦化、电镀、制革等行业企业，有关环境保护主管部门依法不予审批可能造成耕地土壤污染的建设项目环境影响报告书或者报告表。</p>	<p>本项目属于电子产品制造项目，不属于有色金属冶炼等</p>
<p>三、严格落实污染物排放总量控制制度，把主要污染物排放总量指标作为建设项目环境影响评价审批的前置条件。排放主要污染物的建设项目，在环境影响评价文件审批前，须取得主要污染物排放总量指标。</p>	<p>本项目在报批前进行总量排放指标的申请</p>
<p>四、（1）规划环评要作为规划所包含项目环评的重要依据，对于不符合规划环评结论及审查意见的项目环评，依法不予审批。（2）对于现有同类型项目环境污染或生态破坏严重、环境违法违规现象多发，致使环境容量接近或超过承载能力的地区，在现有问题整改到位前，依法暂停审批该地区同类行业的项目环评文件。（3）对环境质量现状超标的地区，项目拟采取的措施不能满足区域环境质量改善目标管理要求的，依法不予审批其环评文件。对未达到环境质量目标考核要求的地区，除民生项目与节能减排项目外，依法暂停审批该地区新增排放相应重点污染物的项目环评文件。 除受自然条件限制、确实无法避让的铁路、公路、航道、防洪、管道、干渠、通讯、输变电等重要基础设施项目外，在生态保护红线范围内，严控各类开发建设活动，依法不予审批新建工业项目和矿产开发项目的环评文件。</p>	<p>本项目属于电子工业，符合《淮安市洪泽区洪泽工业单元（HZ03）控制线详细规划》，焊接废气、清洗废气产生的 VOCs（以非甲烷总烃计）经二级活性炭吸附后经 DA001 15m 高排气筒排放。无工业废水排放，仅少量生活污水。项目的建设符合相关法律法规和相关法定规划，不存在不予批准行为</p>
<p>五、严禁在长江干流及主要支流岸线 1 公里范围内新建布局化工园区和化工企业。严格化工项目环评审批，提高准入门槛，新建化工项目原则上投资额不得低于 10 亿元，不得新建、改建、扩建三类中间体项目。</p>	<p>本项目建设点不属于化工园区</p>
<p>六、禁止新建燃煤自备电厂。在重点地区执行《江苏省化工钢铁煤电行业环境准入和排放标准》。燃煤电厂 2019 年底前全部实行超低排放。</p>	<p>本项目不新建燃煤自备电厂</p>
<p>七、禁止建设生产和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目。</p>	<p>本项目不使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等</p>

<p>八、一律不批新的化工园区，一律不批化工园区外化工企业（除化工重点监测点和提升安全、环保、节能水平及油品质量升级、结构调整以外的改扩建项目），一律不批化工园区内环境基础设施不完善或长期不能稳定运行企业的新改扩建化工项目。新建（含搬迁）化工项目必须进入已经依法完成规划环评审查的化工园区。 严禁在长江干流及主要支流岸线 1 公里范围内新建危化品码头。</p>	<p>本项目为电子产品制造项目，不属于化工项目</p>
<p>九、生态保护红线原则上按禁止开发区域的要求进行管理，严禁不符合主体功能定位的各类开发活动，严禁任意改变用途。</p>	<p>本项目建设范围内不涉及生态红线区</p>
<p>十、禁止审批无法落实危险废物利用、处置途径的项目，从严审批危险废物产生量大、本地无配套利用处置能力、且需设区市统筹解决的项目。</p>	<p>本项目危险废物委托有资质单位处置</p>
<p>十一、（1）禁止建设不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目，禁止建设不符合《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。（2）禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设及风景名胜资源保护无关的项目。 （3）禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。（4）禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建排污口，以及围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。（5）禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区内投资建设除保障防洪安全、河势稳定、供水安全以及保护生态环境、已建重要枢纽工程以外的项目，禁止在岸线保留区内投资建设除保障防洪安全、河势稳定、供水安全、航道稳定以及保护生态环境以外的项目。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。（6）禁止在生态保护红线和永久基本农田范围内投资建设除国家重大战略资源勘查项目、生态保护修复和环境治理项目、重大基础设施项目、军事国防项目以及农牧民基本生产生活等必要的民生项目以外的项目。（7）禁止在长江干支流 1 公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色等高污染项目。（8）禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。（9）禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。（10）禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。</p>	<p>本项目为电子产品制造项目，不属于码头项目</p>
<p><b>2.5 项目与挥发性有机物相关文件相符性分析见表 1-9。</b></p>	

表 1-9 项目与挥发性有机物相关文件相符性分析表

序号	文件	要求	相符性分析
1	《江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南》[2014]128 号	第一条“对相应生产单元或设施进行密闭，从源头控制 VOCs 的产生，减少废气污染物排放”； 第二条“有机化工、医药化工、橡胶和塑料制品(有溶剂浸胶工艺)、溶剂型涂料表面涂装、包装印刷业的 VOCs 总收集、净化处理率均不低于 90%，其他行业原则上不低于 75%”	本项目 VOCs（以非甲烷总烃计）采用二级活性炭吸附处理，收集效率达 90%，处理效率达 90%，符合相关要求。
2	挥发性有机物(VOCs)污染防治技术政策	末端治理与综合利用 (十五) 对于含低浓度 VOCs 的废气，有回收价值时可采用吸附技术、吸收技术对有机溶剂回收后达标排放；不宜回收时，可采用吸附浓缩燃烧技术、生物技术、吸收技术、等离子体技术或紫外光高级氧化技术等净化后达标排放。	本项目 VOCs（以非甲烷总烃计）采用二级活性炭吸附处理，收集效率达 90%，处理效率达 90%，符合相关要求。
3	“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案	新建涉 VOCs 排放的工业企业要入园。严格涉 VOCs 建设项目环境影响评价，实行区域内 VOCs 排放等量或倍量削减替代，并将替代方案落实到企业排污许可证中，纳入环境执法管理。新、改、扩建涉 VOCs 排放项目，应从源头加强控制，使用低(无)VOCs 含量的原辅材料，加强废气收集，安装高效治理设施。	本项目用地属于工业聚集区，新增的 VOCs（以非甲烷总烃计）总量拟在洪泽区内平衡。废气采用活性炭吸附处理后，能够做到达标排放，符合相关文件要求。
4	《江苏省挥发性有机物污染防治管理办法》（省政府令第 119 号）	产生挥发性有机物废气的生产经营活动应当在密闭空间或者密闭设备中进行。生产场所、生产设备应当按照环境保护和安全生产等要求设计、安装和有效运行挥发性有机物回收或者净化设施；固体废物、废水、废气处理系统产生的废气应当收集和处理；含有挥发性有机物的物料应当密闭储存、运输、装卸，禁止敞口和露天放置。无法在密闭空间进行的生产经营活动应当采取有效措施，减少挥发性有机物排放量。	本项目无铅锡膏及 75%酒精在密闭包装桶中储存；焊接时在密闭焊接车间中进行，酒精清洗网版时在车间内设置的密闭操作台内进行；焊接废气与清洗废气经集气系统收集后通过二级活性炭吸附后通过 DA001 150m 高排气筒排放。
5	挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）	1) VOCs 物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中；2) 盛装 VOCs 物料的容器或包装袋应存放于室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装 VOCs 物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭；3) VOCs 质量占比大于等于 10%的含 VOCs 产品，其使用过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。含 VOCs 产品的使用过程包括但不限于	本项目无铅锡膏及 75%酒精在密闭包装桶中储存；焊接时在密闭焊接车间中进行，酒精清洗网版时在车间内设置的密闭操作台内进行；焊接废气与清洗废气经集气系统收集后通过二级活性炭吸附后通过 DA001 150m 高排气筒排

		以下作业：a) 调配（混合、搅拌等）；b) 涂装（喷涂、浸涂、淋涂、辊涂、刷涂、涂布等）；c) 印刷（平版、凸版、凹版、孔版等）；d) 粘结（涂胶、热压、复合、贴合等）；e) 印染（染色、印花、定型等）；f) 干燥（烘干、风干、晾干等）；g) 清洗（浸洗、喷洗、淋洗、冲洗、擦洗等）。	放。
6	《重点行业挥发性有机物综合治理方案》	全面加强无组织排放控制。重点对含 VOCs 物料（包括含 VOCs 原辅材料、含 VOCs 产品、含 VOCs 废料以及有机聚合物材料等）储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等五类排放源实施管控，通过采取设备与场所密闭、工艺改进、废气有效收集等措施，削减 VOCs 无组织排放。	本项目无铅锡膏及 75%酒精在密闭包装桶中储存；焊接时在密闭焊接车间中进行，酒精清洗网版时在车间内设置的密闭操作台内进行；焊接废气与清洗废气经集气系统收集后通过二级活性炭吸附后通过 DA001 150m 高排气筒排放。二级活性炭吸附有机废气的效率为 90%。

### 3、工程概况

#### 3.1 项目名称、地点、性质

项目名称：新建年产 180 万只 SMT 产品和 4000 万只各种线束产品项目；

建设单位：淮安市鸣震嘉工贸有限公司；

项目性质：新建；

投资总额：6500 万元；

建设地点：江苏省淮安市洪泽区淮河路北侧、三圩中沟西侧；

职工人数：全厂 30 人，项目实行一班制，每班 8 小时，年工作 300 天，年工作 2400 小时，无食堂，不提供住宿。

项目所在地中心坐标：北纬 33.30465°，东经 E118.90609°。

建设进度及计划：本项目购置占地约 24661.08m<sup>2</sup>的土地进行生产，经过现场勘查，土建工作尚未进行，尚未进行生产，预计 2021 年 4 月调试生产。

#### 3.2 主体工程及产品方案

建设项目主体工程及产品方案见表 1-8。



表 1-8 建设项目主体工程及产品方案

序号	工程名称(车间、生产装置或生产线)	产品名称	年设计能力	年运行时数
1	SMT 生产线	SMT 产品	180 万只	2400h
2	线束产品生产线	线束产品	4000 万只	2400h

3.3 公用及辅助工程

(1)给水：建设项目新增用水量为 720m<sup>3</sup>/a，由当地自来水公司提供。

(2)排水：本项目雨污分流，废水主要为员工的生活污水（无食堂废水）576 m<sup>3</sup>/a，经化粪池处理后达到接管标准接管至洪泽区清涧污水处理厂尾水排入淮河入海水道南泓。

(3)供电：建设项目新增用电 15 万度/年，由当地供电公司提供。

建设项目公用及辅助工程见表 1-9。

表 1-9 建设项目公用及辅助工程一览表

类别	建设名称		设计能力	备注
主体工程	生产车间		8000m <sup>2</sup>	新建，1F
贮运工程	仓库（包括原辅料、成品仓库）		2000m <sup>2</sup>	新建，1F
公用工程	给水		720m <sup>3</sup> /a	当地自来水厂
	排水	生活污水	576m <sup>3</sup> /a	化粪池处理后达到接管标准接管至洪泽区清涧污水处理厂
	供电		15 万度/年	当地供电局提供
环保工程	废气处理	回流焊、补焊废气	集气罩+锡焊烟尘净化器+二级活性炭吸附装置+DA001 15m 高排气筒	锡及其化合物满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准，非甲烷总烃满足天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2020)
		清洗废气	集气罩+二级活性炭吸附装置+DA00115m 高排气筒	
	废水处理	生活污水	处理能力为 4m <sup>3</sup> /d 的化粪池	新建，达到接管标准接管至洪泽区清涧污水处理厂
	固废处理	一般固废仓库	10m <sup>2</sup>	新建，1F
危废仓库		10m <sup>2</sup>	新建，1F	

辅助工程	办公室	1000m <sup>2</sup>	新建, 3F
------	-----	--------------------	--------

### 3.4 选址

本项目产生的污染物经合理处理后不会对周围环境造成明显的影响。本项目所在地北侧为工业空地，东边为淮安市苏丰新材料科技有限公司；南侧为超美斯新材料（淮安）有限公司，江苏惠林电器有限公司。本项目具体地理位置图见附图1，周边环境现状见附图2。周边现状照片见附图3。

### 3.5 平面布局

本项目车间为南北分布，北侧办公区，东侧为成品、原料仓库，中部及南侧为生产区域。主入口位于厂区南侧，整体布局合理规范，具体详见附图四厂区平面布置图。

### 与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题

本项目位于洪泽区淮河路北侧、三圩中沟西侧，根据《淮安市洪泽区洪泽工业单元（HZ03）控制线详细规划》，本项目所在地规划为工业空地，无遗留环保问题。

## 2 建设项目所在地自然环境简况

### 一、自然环境简况（地形、地貌、气候、气象、水文、植被、生物多样性等）：

#### 1、地理位置

建设项目位于淮安市洪泽区境内。洪泽区于 1956 年由周恩来总理提议建立，因洪泽湖设置，借洪泽湖得名。洪泽区地处江苏省中部，位于东经 118°28'-119°9'，北纬 33°2-34°24'间，西依全国五大淡水湖的洪泽湖，东挽白马湖，南临淮河入江水道，北濒苏北灌溉总渠和入海水道。全县辖 12 个镇，总面积 1394 平方公里，其中水域面积 757 平方公里，陆地面积 637 平方公里，素有“淮上明珠”、“鱼米之乡”之美称。

#### 2、地貌、地形及地质条件

洪泽区位于淮河下游，除南岸垄岗及西顺河冲击平原外，皆为黄淮冲积平原。

堆积平原：地形宽阔平坦，根据堆积过程中外力地质作用的性质分为：

冲湖积平原：分布于洪泽区东部及洪泽湖西岸，面积约 620 平方公里。东部冲湖积平原由河流堆积作用和湖泊的沉积作用形成。物质主要为含螺壳的粉砂质粘土和粉砂、细砂等。顶部为黄土覆盖，偏碱性，肥力中等。东部有灰黑色粘土覆盖，比较肥沃。

冲积平原：为发育于较大水系流域的河谷冲积平原。面积约 70 平方公里，占全县总面积的 2.5%。淮河地区的冲积平原系近百年来淮河泥砂堆积形成的冲积阶地和江心洲等，物质较粗，由细砂、粉砂等组成，属高砂平原，有耕地 3 万余亩。地面坡度较大，大于 1/5000，海拔高程 14 米左右。西顺河北部冲积平原系徐淮黄泛平原的一部分，为黄河决口以后的砂、泥堆积而形成，主要由土黄色粉砂质粘土组成。地面坡度较大，海拔高程 16 米左右。

湖沼洼地：主要分布于白马湖西岸和洪泽湖南岸的临淮、成河、刘咀、张咀等地。面积约 50 平方公里，占全县总面积 1.8% 左右。地形较平坦，海拔高程 11~13 米，相对高差 1 米左右。由沼泽化湖泊的沉积作用形成，主要由全新统粉砂质粘土、粘土及淤泥组成，夹泥炭层，土地肥沃，临淮地区有耕地 4000 余亩。

湖积洼地：境内仅见于西顺河南的湖滨地，面积约 10 平方公里，不到全县

总面积的 1%。由湖泊的富含泥砂和植物残体逐年沉积露出水面而形成。土地肥沃,物质较细,为粉砂质粘土与泥质砂土互层,夹淤泥质粉砂质粘土或粉砂薄层,发育淡水湖沼螺。地形低平,坡度 1/4000 左右。西顺河南海拔高程 8~10 米,是地形上的“簸箕口”。

丘陵,境内见于洪泽湖南岸的老子山一带,为老子山——盱眙城山脉的北部。由北向南有小尾山、北山、中山、门山、南山、孙山、长山、韩山、龟山、臊狗山等剥蚀残丘,面积约 0.2 平方公里,海拔高程 30 米左右。其中以中山最高,为 35.08 米。属低丘地貌。由上元古界震旦系陡山沱组、灯影组千枚状砂岩、页岩和碳酸盐岩等组成的断块,沿两侧近似平行的断层相对隆起而形成的“地垒山”,属构造地貌。其北侧和西侧山边线平直,断层崖壁立。山顶受较强的风化剥蚀,呈平坦状和浑圆状,为暗色土和黄岗土覆盖,土质中等。老子山负山面湖,形似半岛,是洪泽湖南岸的天然良港。

### 3、气象特征

建设项目所在区域属温带与亚热带过渡带气候,季风气候显著,四季分明,光照充足,雨水充沛。冬季主导风向为东北风,夏季主导风向为东南风。地面年平均风速 3.5 米/秒。年平均气温 14.8℃。年平均日照时间 2288.5 小时,年平均降雨量 1605.8 毫米,年平均气压 1014.9 手帕,年平均相对湿度 76%。

### 4、水系、水文

#### (1) 洪泽湖

洪泽湖属浅水湖泊,最大水深 5m,平均水深 1.5m。湖底呈浅碟形,北高南低、西高东低,高程一般在 10-11m,最低处约 7.5m,最高处约 12m。国它的湖底比东部平原高出 2-8m,又被称作“悬湖”。湖岸线长 354km,最宽处 60km,其东岸为人工建筑的石破大堤,北岸与西岸为北西走向的岗洼地,南岸为北东走向的岗洼地和丘陵,湖泊正常蓄水高度 12.5m,水域面积 2090km<sup>2</sup>,库容 31 亿 m<sup>3</sup>。防洪库容 135 亿 m<sup>3</sup>。入湖年平均径流量 330 亿 m<sup>3</sup>。1931 年 8 月,达历史最高水位 16.25m。1953 年达历史最低水位 8.87m,整个洪泽湖底露出水面。

#### (2) 苏北灌溉总渠

灌溉总渠(淮安段)起于高良涧，迄于楚州区苏嘴镇大单村，总长 73.32km，底坡千分之 0.065，集水面积 789km<sup>2</sup>，平均底宽 87.5m，平均底高程 3.4m。《江苏省地表水（环境）功能区划》，灌溉总渠洪泽区段主要功能是饮水、农灌，楚州区段主要功能是农灌，水质目标为Ⅲ类。

### (3) 入海水道

入海水道淮安境内起于二河闸，迄于楚州区苏嘴镇大单村，总长 73.3km，底坡千分之 0.04，集水面积 1592km<sup>2</sup>，其上口宽 70m，底宽 30m，丰水期水深 3.59m，流量 73.5m<sup>3</sup>/s；枯水期水深 2.3m，流量 4.5m<sup>3</sup>/s。根据 2003 年《江苏省地表水（环境）功能区划》将淮河入海水道淮安段划分为农业用水区，其水质目标为Ⅲ类。

淮河入海水道建成运行后，原水功能区划分过长，且未对南、北泓道分别进行水功能区划，不利于水功能区的监督管理。因此，江苏省水利厅根据省政府办公厅转去的《淮安市人民政府关于调整淮河入海水道近期工程地表水功能区的请示》（淮政发[2007]104 号）下发了《关于淮河入海水道淮安段水（环境）功能调整的意见》。调整后水环境功能见表 2-1。

表 2-1 淮河入海水道水环境功能区划

河流	河段	功能	调整后水环境功能	原水环境功能
淮河入海水道	二河闸—淮安立交地涵	景观、娱乐	Ⅲ类	Ⅲ类
	淮安立交桥地涵—楚州区苏嘴镇大单村（北泓）	农业用水区	Ⅲ类	
	淮安立交地涵—桩号 S50K（南泓）	农业用水区（排污控制区）	V类	
	桩号 S50K—楚州区苏嘴镇大单村（南泓）	农业用水区（排污控制区）	Ⅳ类	

### (4) 浚河

浚河西起砚临河边的浚河套闸，东入白马湖。河流全长 22.24 公里，河宽 15 米，常年水位 8 米左右，最大流量 26.4277 立方米/秒。《江苏省地表水（环境）功能区划》水质目标为Ⅳ类

## 5、生态

洪泽区的经济以农业为主，实行稻麦轮作。全县耕地面积 420021 亩，其中水田 401400 亩，旱田 18621 亩，林桑 37184 亩。洪泽水网密布，土地肥沃，农业资源非常丰富。近年来，已逐步形成了蚕桑、蔬菜、四季鹅、生猪、山羊、意杨和优质稻米七大生产基地。

野生植物主要是芦苇群落和河塘水草群落，优势种为芦苇，占 85%。次生林、人工林树种有：意杨、水杉、杨树、柳树、桑树、刺槐、榆树等，由于大力发展意杨经济，所以意杨为主要树种。

野生动物有兽类 9 种、鸟类 12 种、两栖爬行类 13 种。

**《淮安市洪泽区洪泽工业单元（HZ03）控制线详细规划》（2019-2030 年）**洪泽撤县设区后，洪泽组团成为淮安中心组团城市建设的重要载体，对城市功能、生态文化、土地经营、产业发展都提出更高要求。为了细化落实《洪泽县城市总体规划（2014-2030 年）》（2018 年调整版）规划要求，加强淮安市洪泽区洪泽工业单元的规划建设管理，统筹安排各项社会公共服务设施、市政公用设施的配置，保障土地科学合理、集约高效的利用，提升洪泽工业单元综合服务功能，加强城市空间特色，促进节约型建设，编制《淮安市洪泽区洪泽工业单元（HZ03）控制性详细规划》（以下简称“本规划”）。

#### （一）园区规划范围

东至宁连高速公路、西至苏北灌溉总渠、南至洞庭湖路、北至苏北灌溉总渠，规划范围内面积为 27.16 平方公里，其中城市建设用地面积约为 12.91 平方公里。

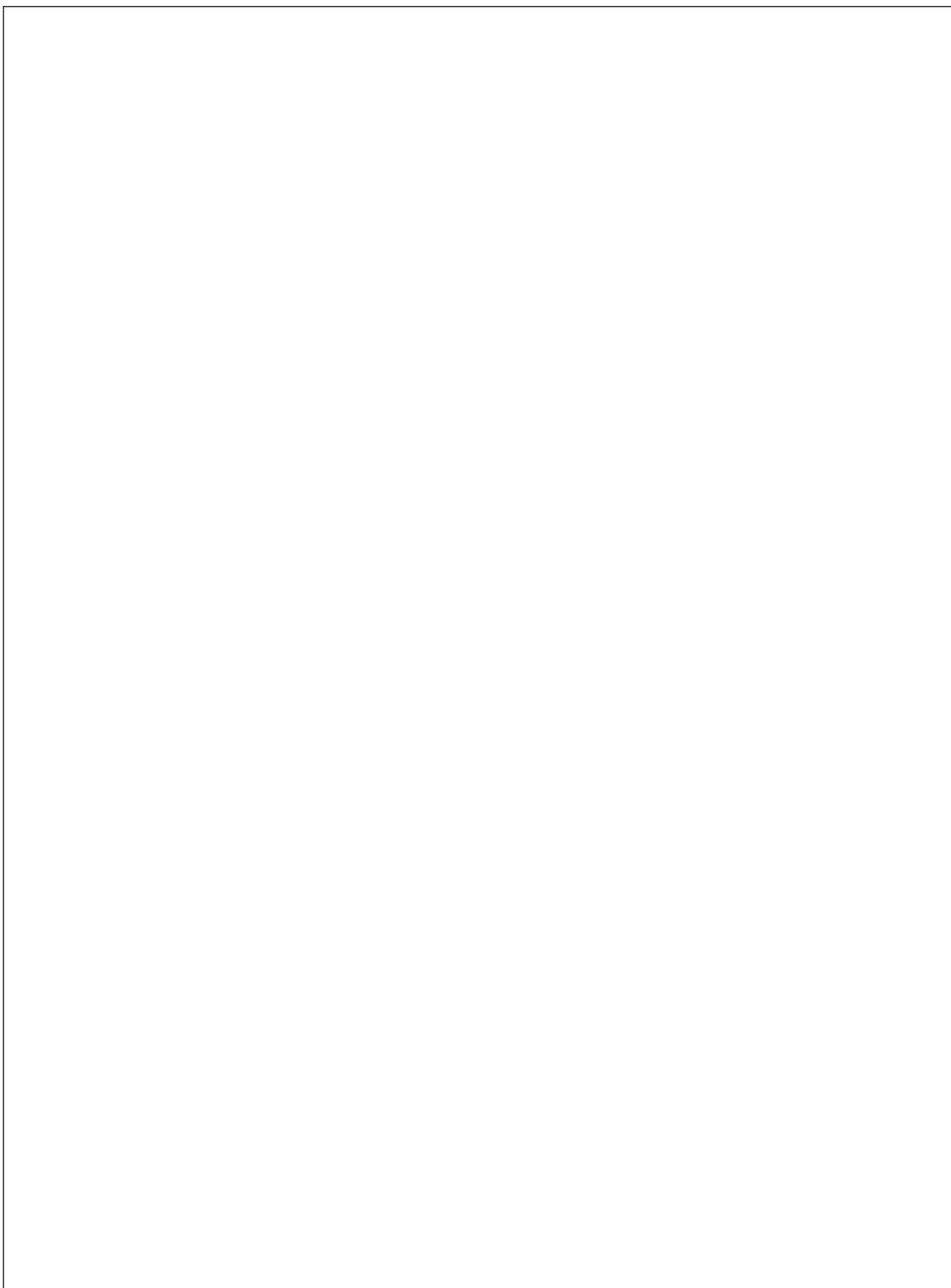
#### （二）产业定位

##### 1. 发展定位

根据上位规划、洪泽区空间发展战略规划、本区发展现状及潜力，将本规划区定位为淮安市新型工业化与城市化协调互动的示范园区。

##### 2. 产业定位

以机械制造、电子信息、新材料、现代纺织服装等为主，引导园区向高新技术产业方向发展。同时，规划布局商务科技服务、商贸休闲服务业等生产性服务设施用地，构建公共服务平台，为园区产业科学发展、跨越发展提供支撑。



### 3 环境质量状况

建设项目所在地区环境质量现状 (空气环境、地面水、地下水、声环境、生态环境等):

空气环境、水环境、声环境均引用《洪泽区 2019 年环境质量报告书》。

#### 一、空气环境

根据《洪泽区 2019 年环境质量报告书》: 2019 年我区城区环境空气监测共设置四个监测点位, 其中新华书店、水利局为自动监测点位, 主要监测项目为二氧化硫、二氧化氮、可吸入颗粒物、一氧化碳、臭氧、细颗粒物; 新华书店、二库、监测站三个测点监测降尘; 监测站监测点位监测降雨。监测方法: 二氧化硫、二氧化氮、可吸入颗粒物、一氧化碳、臭氧、细颗粒物采用空气自动监测系统 24 小时连续自动监测, 降尘每月监测一次, 降水逢雨必测。监测结果: 2019 年二氧化硫年均值 0.0101 毫克/立方米; 二氧化氮年均值 0.0298 毫克/立方米; PM10 年均值 0.0744 毫克/立方米; 一氧化碳年均值 1.078 毫克/立方米、臭氧年均值 0.1121 毫克/立方米; PM2.5 年均值 0.0426 毫克/立方米, 2018 年 AQI 指数低于等于 100 的天数为 239 天, 占全年的 65.5%。

2019 年与 2018 年相比, 二氧化硫、二氧化氮、PM10、一氧化碳、细颗粒物、臭氧浓度均有所上升, AQI 也有所上升。

项目所在地大气 PM10、PM2.5、臭氧略有超标, 但相关部门已采取“加强污染源的治理, 加大对燃煤企业排放的监管, 使污染物能稳定、达标排放; 加强对建筑工地的监管, 以减少尘土的飘散; 加强农村对秸秆的管理, 严禁焚烧。同时对燃油机动车尾气进行达标排放。加强项目审批的管理, 对污染严重的项目要严格把关, 同时做好项目“三同时”验收工作, 确保环保处理设施达到“三同时”验收要求。”等措施, 全面治理大气环境质量不达标现象, 区域环境质量有一定的改善。

根据估算模式 AERSCREEN 计算, 本项目的  $P_{max}$  小于 1%, 根据《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018), 本项目的大气环境影响评价等级为三级。故不进行特征因子的现状监测。



## 二、水环境

### (一) 地表水水质现状

洪泽区境内水资源丰富，密布着河流、湖泊。主要水体有：淮河入江水道、苏北灌溉总渠、浚河、砚临河和白马湖的部分水域。

#### 1. 淮河入江水道

入江水道贯穿我市境内的洪泽区和金湖县，其水体从洪泽区南部蒋坝、三河、共和穿过。洪泽段为三河水文站监测断面。2019 年入江水道共设三河水文站左、中、右三个监测断面，功能区划分为三类水，每月监测一次。（三河水文站断面）各项目的年均值均低于评价标准，一次性监测值均达到Ⅲ类水标准，符合水质功能区划要求。

影响水质主要污染物为：高锰酸盐指数、生化需氧量、氨氮、挥发酚、石油类、总汞和总磷，其污染分担率分别为：30.3%、21.5%、11.6%、2.32%、6.62%、7.86%和 15.3%。

#### 2. 苏北灌溉总渠

苏北灌溉总渠由洪泽湖起始贯穿洪泽区境内西北部、高良涧和黄集，洪泽区境内设区水泥厂、进水闸断面。功能区划分为三类水，每月监测一次。各项目年均值均不超过评价标准，一次性监测值均达到Ⅲ类水标准。苏北灌溉总渠水质较好，符合水质功能区划要求。

水泥厂断面高锰酸盐指数、生化需氧量、氨氮、挥发酚、石油类、总汞和总磷分担率分别为 28.6%，22.2%，8.57%，2.70%，8.01%，9.14%，16.1%。

#### 3. 浚河

2019 年浚河水质监测结果表明：唐曹断面水质和浚河入湖口断面水质为Ⅳ类水，超标因子均为氨氮。

根据唐曹、浚河入湖口四个断面的监测结果，所有断面各评价指标浓度算术平均值达到Ⅳ类水标准，浚河水质达到Ⅳ类水标准。不符合水质功能区划分要求。

#### 4. 砚临河

2019 年砚临河水水质监测结果（必测项目 26 项）表明：洪泽区砚临河水水质达到《地面水环境质量标准》（GB 3838—2002）中Ⅲ类水标准；影响水质主要污染物为：高锰酸盐指数、生化需氧量、氨氮、挥发酚、石油类、总汞和总铅，其污染分担率分别为：36.2%、26.3%、9.19%、4.01%、10.8%、11.2%和 2.18%。

### （二）饮用水源水

根据《洪泽区 2019 年环境质量报告书》中，第六节饮用水源水章节，表明：洪泽区地面水源水质达到《地面水环境质量标准》（GB 3838—2002）中Ⅱ类水标准，水质状况良好。

### （三）地下水

由于 2019 年实行新的《地下水质量标准》（GB/T 14848-2017），综合 PH，氨氮，硝酸盐，亚硝酸盐，挥发酚，氰化物，砷，汞，六价铬，总硬度，铅，氟化物，高锰酸盐指数，硫酸盐，氯化物和总大肠菌群等 26 项因子的 Fi 值为 3.01，判定地下水水质较好。

地表水引用无锡市新环化工环境监测站于 2018.7.19-2018.7.26《江苏戴梦化工科技股份有限公司年产 30 万吨小苏打技改项目》的监测数据，检测报告编号：（2018）环检（ZH）字第（119）号。水质情况见下表 3-2，[监测点位见附图五](#)。

表 3-2 水质监测结果统计表

河流名称	断面序号	样品编号	检测项目 单位mg/L(pH值无量纲及注明者除外)					
			pH值	化学需氧量	氨氮	总磷	石油类	悬浮物
入海南泓水道	W1排污口上游 500m	W1-1	7.69	16	0.892	0.033	0.04	19
		W1-2	7.54	13	0.883	0.042	0.02	17
		W1-3	7.59	17	0.887	0.038	0.03	21
	W2排污口下游 1000m	W2-1	7.28	19	0.896	0.073	0.04	16
		W2-2	7.35	18	0.913	0.081	0.05	19
		W2-3	7.31	17	0.923	0.084	0.04	18
	W3排污口下游 2000m	W3-1	7.41	19	0.988	0.055	0.04	14
		W3-2	7.39	17	0.963	0.049	0.03	16
		W3-3	7.40	18	0.873	0.059	0.02	13
	W4排污口	W4-1	7.47	19	0.981	0.089	0.04	18
		W4-2	7.51	19	0.975	0.096	0.05	22
		W4-3	7.42	18	0.971	0.109	0.04	16
Ⅲ类标准值（入海南泓）			6~9	20	1.0	0.2	0.05	30

注：W1、W2、W3、W4 引用《江苏戴梦特化工科技股份有限公司年产 30 万吨小苏打技改项目》无锡市新环化工环境监测站于 2018.7.19-2018.7.26 对污水处理厂入海水道南泓排污口上游 500m、污水处理厂入海水道南泓排污口下游 1000m、污水处理厂入海水道南泓排污口下游 2000m 以及排污口的历史检测数据，报告编号：(2018)环检(ZH)字第(119)号，其中 SS\*参照执行水利部颁发的《地表水资源质量标准》。

从监测统计结果来看，入海水道南泓水质指标可以达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准，地表水环境良好。

### 三、声环境

2019 年洪泽区区域环境噪声 121 个测点等效声级测值范围昼 55.5dB（A）之间，比去年下降 1.5dB（A）。属等级一般级别。

#### 1、项目所在地声环境质量现状

根据无锡市新环化工环境监测站 2020 年 11 月 4 日、2020 年 11 月 5 日的现场监测数据，项目周围声环境质量监测数据满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类标准，[监测点位见附图四](#)。评价结果见表 3-2。

表 3-2 厂区边界环境噪声状况监测结果表 Leq/dB（A）

序号	监测点	11 月 4 日		11 月 5 日	
		昼间	夜间	昼间	夜间
N1	东侧厂界外 1m	56.2	45.7	57.3	45.9
N2	南侧厂界外 1m	52.1	44.4	52.4	44.7
N3	西侧厂界外 1m	56.7	45.8	56.9	46.3
N4	北侧厂界外 1m	58.3	47.1	58.8	46.5
	标准	65	55	65	55

监测结果显示，本项目所在地四周昼间环境噪声均达到《声环境质量标准》(GB3096-2008)中 3 类区标准，符合所属功能区要求。

**主要环境保护目标(列出名单及保护级别)**

项目所在地区的大气环境功能区划为二类区，评价范围内淮河入海水道南泓、砚临河、草泽河地表水环境功能区为Ⅲ类水体，本项目所在地区的大气环境功能区划为二类区，受纳水体淮河入海水道南泓为Ⅲ类水体，声环境功能区划为 3 类区。

依据《环境影响评价技术导则—大气环境》确定本项目大气为三级评级，不需设置大气环境影响评价范围，本次按照周边 500m 作为调查范围，本项目 500m 范围内无环境空气敏感点。水环境保护目标表见 3-3，环境风险敏感特征表见 3-4，其它环境主要保护目标见 3-5。

**表 3-3 水环境保护目标表**

环境要素	保护对象	方位	距离 (m)	规模	环境功能
地表水	砚马河	N	1000	小	执行《地表水环境质量标准》GB3838-2002Ⅲ类标准
	苏北灌溉总渠	EN	40000	中	
	淮河入海水道南泓	EN	5300	中	

**表 3-4 环境风险敏感特征表**

类别	环境敏感特征					
	厂址周边 500m 范围内					
环境空气	序号	敏感目标名称	相对方位	距离/m	属性	人口数(人/户)
	1	/	/	/	/	/
	厂址周边 500m 范围内人口数小计					-
	厂址周边 5km 范围内人口数小计					-
	大气环境敏感程度 E 值					-
地表水	受纳水体					
	序号	受纳水体名称	排放点水域环境功能		24h 内流经范围 /km	
	1	-	-		-	
	地表水环境敏感程度 E 值					-
地下水	序号	环境敏感区名称	环境敏感特征	水质目标	包气带防污性能	与下游厂界距离/M
	-	-	-	-	-	-
	地下水环境敏感程度 E 值					-

表 3-5 其他环境主要保护目标一览表

名称	环境保护对象	评价范围内规模	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m
地下水	/	/	/	/	/
声环境	厂界四周 200 米	/	执行《声环境质量标准》GB3096-2008 中 3 类标准	/	/
生态环境	水源水质保护	/	二河（洪泽县）清水通道维护区	W	5300
土壤环境	/	/	/	/	/

注：本项目所在地区无辐射环境污染和其他生态环境问题。

## 4 评价适用标准

环境质量标准	<b>1、环境空气质量标准:</b>			
	<p>根据洪泽政府相关规定,拟建项目所在区域环境空气质量功能区划为二类区,应执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准;非甲烷总烃参照执行《大气污染物综合排放标准详解》中推荐标准;锡及其化合物执行《大气污染物综合排放标准详解》相关标准。具体标准值见表 4-1。</p>			
	<b>表 4-1 环境空气质量标准值表</b>			
	污染物	取值时间	浓度限值	标准来源
	SO <sub>2</sub>	年平均	60μg/m <sup>3</sup>	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级标准
		24 小时平均	150μg/m <sup>3</sup>	
		1 小时平均	500μg/m <sup>3</sup>	
	NO <sub>2</sub>	年平均	40μg/m <sup>3</sup>	
		24 小时平均	80μg/m <sup>3</sup>	
		1 小时平均	200μg/m <sup>3</sup>	
PM <sub>10</sub>	年平均	70μg/m <sup>3</sup>		
	24 小时平均	150μg/m <sup>3</sup>		
PM <sub>2.5</sub>	年平均	35μg/m <sup>3</sup>		
	24 小时平均	75μg/m <sup>3</sup>		
CO	24 小时平均	4mg/m <sup>3</sup>		
	小时平均	10mg/m <sup>3</sup>		
O <sub>3</sub>	日最大 8 小时平均	160μg/m <sup>3</sup>		
	1 小时平均	200μg/m <sup>3</sup>		
非甲烷总烃	一次值	2mg/m <sup>3</sup>	《大气污染物综合排放标准详解》 中推荐值	
锡及其化合物	8 小时平均	0.12mg/m <sup>3</sup>	《大气污染物综合排放标准详解》	
<b>2、地表水环境质量标准:</b>				
<p>生活污水经厂内化粪池预处理达标后,接管洪泽区清涧污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物综合排放标准》(GB18918-2002)中一级 B 标准后,接入洪泽区尾水收集处理再利用工程深度处理;洪泽区尾水收集处理再利用工程尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB 18918-2002)表 1 一级 A 标准,最终排入淮河入海水道南泓(建国路西侧排水河,又称国建河)。根据《江苏省地面水功能区划》(省政府批准,省水利厅,环境保护厅苏水资[2003]15 号),淮河入海水道南泓执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中的 III 类水标准。具体标准值见表 4-2。</p>				

**表 4-2 地表水环境质量标准一览表 单位: mg/L**

序号	评价因子	III类
1	pH (无量纲)	6~9
2	溶解氧, ≥	5
3	高锰酸盐指数, ≤	6
4	COD, ≤	20
5	BOD <sub>5</sub> , ≤	4
6	NH <sub>3</sub> -N, ≤	1.0
7	TP, ≤	0.2
8	TN, ≤	0.5
9	SS*, ≤	30

其中 SS\* 参照执行水利部颁发的《地表水资源质量标准》SL63-94。

**3、噪声环境质量标准:**

根据《声环境质量标准》(GB3096-2008), 项目所在地噪声执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)3类区标准, 具体标准值见表4-3:

**表 4-3 区域环境噪声质量评价标准一览表 单位: dB(A)**

执行标准	标准值	
	昼间	夜间
GB3096-2008《声环境质量标准》中3类标准	65	55

污染物排放标准	<h3>1、大气污染物排放标准</h3> <p>本项目产生的锡及其化合物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996），VOCs（以非甲烷总烃计）参照执行天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2020）电子行业标准。具体限值见表 4-6。</p>							
	<b>表 4-6 废气排放标准</b>							
	污染物名称	最高允许排放浓度	排放标准			依据		
			最高允许排放速率 (Kg/h)	无组织排放监控浓度限值				
			排气筒 (m)	二级	监控点	浓度限值 (mg/m <sup>3</sup> )		
	锡及其化合物	8.5	15	0.31	周界外浓度最高点	0.24		
	VOCs (以非甲烷总烃计)	20	15	0.7	在厂房外设置监控点	2	监控点处 1h 平均浓度值	天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2020） <sup>[1]</sup>
						4	监控点处任意一次浓度值	
	<p><b>注[1]: 厂区 VOCs (以非甲烷总烃计) 无组织排放限值根据天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2020）及挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）从严执行，从严后执行天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2020）。</b></p>							
	<h3>2、水污染物排放标准</h3> <p>本项目污水主要为员工生活污水。生活污水经厂区化粪池处理后接管至洪泽区清涧污水处理厂，经清涧污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物综合排放标准》（GB18918-2002）中一级 B 标准后，接入洪泽区尾水收集处理再利用工程深度处理；洪泽区尾水收集处理再利用工程尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）表 1 一级 A 标准，最终排入淮河入海水道南泓。具体见表 4-4。</p>							
<b>表 4-4 水污染物接管及排放标准 单位: mg/L</b>								
污染物名称	pH	COD	SS	氨氮	总磷	总氮		
接管标准	6~9	500	400	45	8	70		
排放标准	6~9	50	10	5 (8)	0.5	15		
<h3>3、噪声排放标准</h3> <p>营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB</p>								



12348-2008) 3 类标准, 具体标准值见表 4-5。

表 4-5 工业企业厂界环境噪声排放标准一览表 单位: dB(A)

执行标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)	
	昼间	夜间
3 类	65	55

#### 4、固体废物

本项目涉及到的危险废物收集、贮存、运输等过程按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001) 及修改单(环境保护部公告 2013 年第 36 号)、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》(HJ2025-2012)的相关要求执行; 一般工业废弃物的贮存、处置应符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB 18599-2001)及修改单(环境保护部公告 2013 年第 36 号)。

总量控制指标

### 一、总量控制因子

大气污染物总量控制因子：VOC<sub>s</sub>（以非甲烷总烃计）；

大气污染物总量考核因子：锡及其化合物；

水污染物总量控制因子：COD、氨氮、总磷、总氮；

水污染物总量考核因子：SS；

固体废物总量控制因子：无。

### 二、总量控制指标

本项目新增废气总量为：锡及其化合物0.0008t/a、VOC<sub>s</sub>（以非甲烷总烃计）0.0024t/a。其中有组织锡及其化合物0.0004t/a、VOC<sub>s</sub>（以非甲烷总烃计）0.001t/a；无组织锡及其化合物0.0004t/a、VOC<sub>s</sub>（以非甲烷总烃计）0.0014t/a。

本项目废水主要为生活污水，生活污水经过化粪池处理接入市政管网，接管至洪泽区清涧污水处理厂，尾水排入淮河入海水道南泓。废水接管总量为：废水量 576m<sup>3</sup>/a，COD：0.2304t/a，SS：0.1152t/a，氨氮：0.0144t/a，总氮：0.0202t/a，总磷：0.0023t/a；最终排放总量为：废水量 576m<sup>3</sup>/a，COD：0.0288t/a，SS：0.0058t/a，氨氮：0.0029t/a，总氮：0.0086t/a，总磷：0.0003t/a。本项目无工业废水排放，无需另行申请。

本项目固体废物均得到合理处置，其总量控制指标为零。

项目建成后全厂总量申请一览表见表 4-6：

表 4-6 总量申请一览表 单位：t/a

类别	污染物名称	产生量	削减量	接管量	最终外排量	
废气	锡及其化合物	0.0044	0.0036	/	0.0008	
	VOC <sub>s</sub> （以非甲烷总烃计）	0.0145	0.0121	/	0.0024	
废水	生活污水	水量	576	0	576 <sup>[1]</sup>	576 <sup>[2]</sup>
		COD	0.288	0.0576	0.2304 <sup>[1]</sup>	0.0288 <sup>[2]</sup>
		SS	0.144	0.0288	0.1152 <sup>[1]</sup>	0.0058 <sup>[2]</sup>
		NH <sub>3</sub> -N	0.0144	0	0.0144 <sup>[1]</sup>	0.0029 <sup>[2]</sup>
		TN	0.0202	0	0.0202 <sup>[1]</sup>	0.0086 <sup>[2]</sup>
		TP	0.0023	0	0.0023 <sup>[1]</sup>	0.0003 <sup>[2]</sup>
类别	污染物名称	产生量	削减量	接管量	最终外排量	
固废	生活垃圾	4.5	4.5	/	0	

一般固废	0.1371	0.1371	/	0
危险废物	1.0871	1.0871	/	0

**注[1]、[2]: 本项目污水未生活污水,接管量与最终外排量报生态环境局备案,实际不纳入废水总量申请。**

### 三、总量指标来源

①废水: 本项目无工业废水排放, 无需另行申请。

②废气: 根据《关于加强建设项目烟粉尘、挥发性有机物准入审核的通知》(苏环办〔2014〕148号), 新建排放烟粉尘、挥发性有机物的项目, 实行现役源 2 倍削减量替代或关闭类项目 1.5 倍削减量替代。总量在洪泽区内平衡。

③固废: 项目固体废物均得到合理处置, 其总量控制指标为零。

## 5 建设项目工程分析

### 一、施工期工艺流程简述

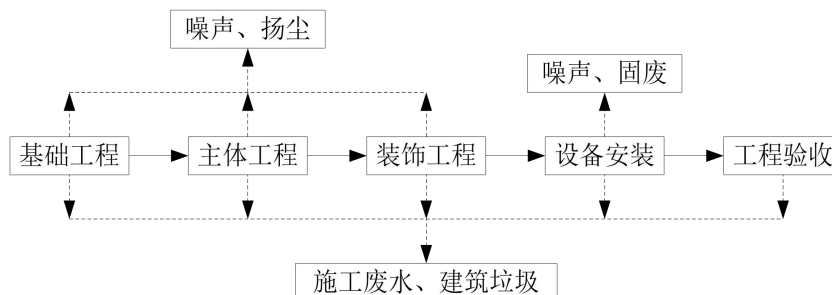


图 5-1 施工期产污工艺流程图

施工期工艺流程简述：

#### (1) 基础工程

建设项目基础工程主要为场地的填土和夯实。建筑工人利用压路机分片碾压，并浇水湿润填土以利于密实。然后利用起重机械吊起特制的重锤来冲击基土表面，使地基受到压密，一般夯打为 8~12 遍。该工段主要污染物为施工机械产生的噪声、粉尘和排放的尾气。

#### (2) 主体工程

建设项目主体工程主要为钻孔灌注，现浇钢砼柱、梁，砖墙砌筑。建设项目利用钻孔设备进行钻孔后，用钢筋混凝土浇灌。浇灌时注入预先拌制均匀的混凝土，随灌随振，振捣均匀，防止混凝土不实和素浆上浮。然后根据施工图纸，进行钢筋的配料和加工，安装于架好的模板之处，及时连续灌注混凝土，并捣实使混凝土成型。建设项目在砖墙砌筑时，首先进行水泥砂浆的调配，然后再挂线砌筑。该工段工期较长，主要污染物为搅拌机产生的噪声、尾气，搅拌砂浆时的砂浆水，碎砖和废砂等固废。

#### (3) 装饰工程

利用各种加工机械对木材、塑钢等按图进行加工，同时进行屋面制作，然后采用浅色环保型高级涂料和浅灰色仿石涂料喷刷，最后对外露铁件进行油漆施工，本工段时间较短，且使用的涂料和油漆量较少，有少量的有机废气挥发。

#### (4) 设备安装

包括道路、化粪池、水雨管网铺设等施工，主要污染物是施工机械产生的噪

声、尾气等。

## 二、营运期工艺流程简述:

本项目产品包括 SMT 和线束产品，SMT 生产工艺见图 5-2，线束产品生产工艺见图 5-3。部分工艺内容与项目备案不符，以本环评生产工艺为主。

### ①SMT 产品

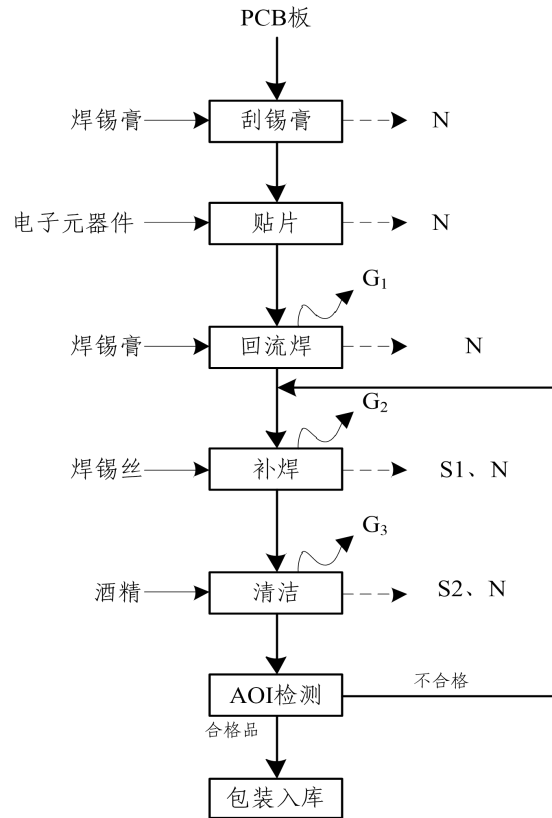


图 5-2 SMT 产品工艺流程及产污环节图

（注：Sn-固废；Gn-废气；Nn-噪声）

流程简述:

(1)刮锡膏：用全自动双头沾锡机将焊锡膏沾在印制板上。锡膏在刮刀的作用下流过丝网，并将其上的切口填满，然后将丝网与 PCB 分离，于是 PCB 表面就刷上焊锡膏了。本项目使用的是外购焊锡膏，不需加热，常温下焊膏挥发性极低，可忽略不计，且客户提供的印制板无需用有机溶剂清洗。该工序产生的污染物主要为设备噪声 N。

(2)贴片：用贴片机自动将电阻、电容、芯片等电子元器件插在印制板固定位。该工序产生的污染物主要为噪声 N。

(3)回流焊：通过自动贴片机把元件贴放到预先印制好锡膏的焊盘上，然后通过回流焊电加热至 240°C 左右，锡膏熔化，使电阻、电容和芯片等元件固定在印制板上。

该工序产生废气锡及其化合物、VOCs（以非甲烷总烃计）G1、噪声 N。

(4)补焊：不合格的产品使用电烙铁进行焊接修正，焊料为无铅焊锡丝。

该工序产生的污染物主要为焊烟，主要成分为锡及其化合物 G2、噪声 N、废焊丝 S1。

(5)清洁：本项目使用 75%乙醇作为清洁剂，桶装储存，每次使用取适量于喷剂瓶内，将乙醇喷至印制板上，人工无尘布擦拭。

该工序会挥发乙醇废气 G3、废无尘布 S2。

(6)AOI 检测：自动光学检测是基于光学原理来对焊接生产中遇到的常见缺陷进行检测的设备，可有效的检测印刷质量、贴装质量以及焊点质量。其工作原理是模拟工人目视检查 SMT 元器件，照明系统给被检测物予以 360°全方位照明，然后利用高清晰的 CCD 摄像机高速采集被检测物的图像，并传输至电脑，使用专用 AOI 软件根据已经编制的检测程序进行比较、分析，从而判断被检测元件是否符合预订的工艺要求。此过程属于物理检测，不属于化学检测，不涉及使用化学试剂及化学反应。不合格品返回补焊工序重新焊接。

(7)包装入库：检测合格的产品包装入库。

## ②线束产品

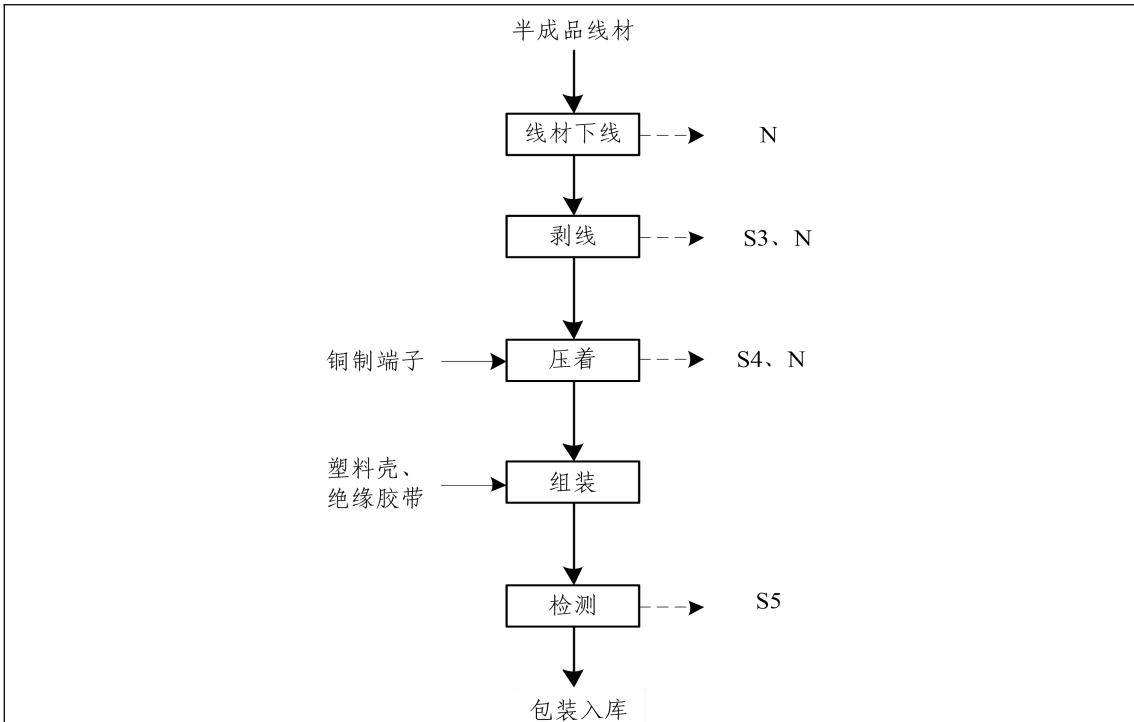


图 5-3 线束产品工艺流程及产污环节图

(注：Sn-固废；Gn-废气；Nn-噪声)

流程简述：

(1)线材下线：外购回的半成品线材用下料机下料。该工序产生的污染物主要为设备噪声 N。

(2)剥线：下料后用剥皮机将绞合线线头两端的 PVC 护套和绝缘层剥除，并将绞合导线拆开、捋直。该工序产生的污染物主要为废塑料 S3 噪声 N。

(3)压着：将铜制端子放入压接机的模腔中按照接线关系排好线后按动开关进行压接。该工序产生废铜金属片 S4 和噪声 N。

(4)组装：将塑壳安装在线束上。

(5)检测：对线束产品进行电气测试和外观检查。合格品包装入库，不合格品 S5 外售处置。

**产污环节简介:**

本项目运营期产生的污染物主要由废水、噪声和固废组成，详见表 5-1。

**表 5-1 运营期产污环节表**

类别	编号	污染物名称	主要成分	去向	治理措施
废气	G1、G2	焊接废气	锡及其化合物、非甲烷总烃	DA001	集气罩+二级活性炭吸附+15m 高排气筒
	G3	清洗废气	非甲烷总烃	DA001	集气罩+二级活性炭吸附+15m 高排气筒
废水	/	生活污水	COD、SS、NH <sub>3</sub> -N、TP、TN	化粪池处理后接管至洪泽区清涧污水处理厂	化粪池
噪声	N	机械噪声	回流焊等	选用低噪声设备、基础减振，厂房隔声	建筑隔声、距离衰减和种植绿化等
固废	S1	废焊丝	锡	外售综合利用	外售综合利用
	S2	废无尘布	锡及其化合物	有资质单位	有资质单位处置
	S3	废塑料	塑料	外售综合利用	外售综合利用
	S4	废铜金属片	铜	外售综合利用	外售综合利用
	S5	不合格品	塑料	外售综合利用	外售综合利用
	/	废锡膏、乙醇包装桶	锡、酒精	有资质单位	有资质单位处置
	/	废包装袋	塑料袋	外售综合利用	外售综合利用
	/	生活垃圾	废纸等	环卫部门	环卫部门清运

**清洁生产分析**

清洁生产是指对人类和环境危害最小的生产过程，是将整体预防的环境战略持续应用于生产过程、产品和服务中，以增加生态效率和减少对人类和环境的风险。

清洁生产一般采用指标对比法，本评价的清洁生产分析主要依据建设单位提供的相关资料及类比调查资料进行清洁生产水平定性分析，主要体现在以下几个方面：

**(1) 生产设备水平**



本项目主要从事电子产品制造。企业所选用设备均不属于淘汰落后设备，机械设备均使用清洁能源（电）作为能源，不会对环境造成不良影响。

### （2）工艺过程分析

本项目生产工艺主要是贴片、回流焊等工序，工艺设备选用国内外先进的自动化程度较高、能耗低的设备。

### （3）污染物产生及控制措施

主要污染物有废气、废水、固废和噪声。

本项目焊接废气、清洗废气经集气罩收集后通过一套二级活性炭装置吸附，经 DA001 15#排气筒排放；生活污水经化粪池处理，达标后接管洪泽区清涧污水处理厂；选用低噪声设备，并采取了一定减振、降噪措施，使厂界噪声满足环保要求；生活垃圾、废尘渣交由环卫部门清运；废金属片、废塑料、废焊丝、废包装袋、不合格品外售综合利用；废无尘布、废包装桶交由有资质单位处置。各类固废均可得到有效处置，不会产生二次污染，对周围环境影响较小。

采取上述环保措施后，项目污染物均能达标排放，满足国家和地方清洁生产要求。

## 主要污染工序:

### 一、施工期主要污染工序

#### 1、废气

一般而言,施工期间使用的挖掘机、推土机等重型机车在运行时排放的燃烧废气和扬尘会对周围环境造成影响。其中施工期对周围环境影响最大的是扬尘。

建筑施工工地扬尘主要包括工地道路扬尘、材料的搬运和装卸扬尘、土方黄砂的堆放扬尘、施工作业场地扬尘等。

项目采用商品预拌混凝土和预拌砂浆。根据相关资料,在一般气象条件下,风速为 2.4-3.6m/s 时,工地内 TSP 浓度为其上风向对照点的 1.5~2.3 倍,平均为 1.88 倍,相当于环境空气质量标准的 1.4~2.5 倍,平均为 1.98 倍。建筑施工扬尘的影响范围在其下风向可达 150m,最高浓度在 1.5-30mg/Nm<sup>3</sup>,影响范围内 TSP 日均浓度平均值可达 0.49mg/Nm<sup>3</sup>,相当于环境空气质量标准值的 1.6 倍。当有围墙时,在同等条件下,其影响距离可缩短 40% (即缩短 60m)。

由此可知,在施工期间,施工将对施工现场内的空气质量会产生不利影响,其总悬浮颗粒物 (TSP) 日均浓度在特定气象条件下 (干燥、晴朗、大风) 将出现超标情况 (二级标准)。

由于项目施工中,施工场地周围均设有围墙,建筑外围时设有防尘网,再采取洒水、覆盖等防尘措施,施工现场产生的粉尘对施工现场外的空气质量及主要环境保护目标不会造成大的影响,并且这种影响将随工程量的逐步减少而减小,至施工结束而完全消失。

#### 2、废水

##### (1)生活污水

根据该项目建设规模,预计施工人员有 60 人,生活用水产生量以 80L/人·d 计,则施工期用水量为 4.8m<sup>3</sup>/d,排污系数按用水量的 80%计,则施工期生活污水排放量为 3.84m<sup>3</sup>/d,污染物 COD、SS、NH<sub>3</sub>-N、TN 和 TP 的产生浓度约为 350mg/L、285mg/L、30mg/L、35mg/L 和 3.0mg/L,产生量分别约为 1.344kg/d、1.094kg/d、0.116kg/d、0.134kg/d 和 0.012kg/d。施工人员生活污水入化粪池 (临时) 处理后

废水排入市政污水管道（主管网已敷设好，可以接管），接入洪泽区清涧污水处理厂进行进一步处理，尾水排入淮河入海水道南泓。

## (2) 施工废水

施工废水主要为混凝土养护废水、沙石冲洗水、以及设备车辆工具清洗水等，根据类比调查，本项目工程施工废水最大排放量约为  $24\text{m}^3/\text{d}$ （降大雨情况除外），水中主污染物为 COD 和悬浮物，含量分别为  $400\text{mg/L}$ 、 $300\text{mg/L}$ ，产生量分别为  $9.6\text{kg/d}$ 、 $7.2\text{kg/d}$ 。对含油量大的施工机械冲洗水或悬浮物含量高的其它施工废水经临时隔油池和沉淀池处理后回用，禁止施工废水和施工人员的生活污水排至周边水体，沉淀池污泥用于厂区内的绿化用土。

## 3、噪声

施工阶段的主要噪声设备有挖掘机、打桩机、塔吊、运输车辆等设备，噪声源强一般在  $90 \sim 115\text{dB(A)}$  之间。

在打桩阶段，白天施工噪声影响范围在  $100\text{m}$  以内，这也将对周边环境保护目标产生一定的影响，需按照有关规定控制作业时间，如采取夜间禁止施工、白天合理安排施工时间段等措施，对周围敏感点不会带来大的影响。

另外，施工过程中各种运输车辆的运行，将会引起沿线交通噪声声级的增加，对沿路区域环境噪声有一定影响，也需采取有效防范措施。

以上影响均是间歇性的，随施工结束而消失。

## 4、固体废弃物

项目在施工过程中，产生的固体废弃物主要为建筑施工垃圾及施工人员的生活垃圾。

根据同类施工统计资料，项目施工期碎砖、过剩混凝土等建筑垃圾产生定额为  $2\text{kg}/\text{m}^2$ ，整个施工过程中，约产生  $6\text{t}$  建筑施工垃圾，其主要由碎砖头、石块、混凝土和砂土组成，无有机成份，更无有毒有害物质，只要施工单位清扫及时，充分利用，如用作铺路等，不会对环境造成任何影响。

项目施工人员高峰时有  $60$  人，生活垃圾产生量以  $0.5\text{kg}/\text{人}\cdot\text{d}$  计，则施工期每天产生的生活垃圾为  $30\text{kg}$ ，收集后由环卫部门统一处理，也不会对环境造成

影响。

本项目施工期固体废物分析结果汇总如下：

表 5-2 施工期固体废物分析结果汇总表

固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险特性鉴别方法	危险特性	废物类别	废物代码	产生量
生活垃圾	一般固体废物	施工人员	固态	生活垃圾	参照《固体废物鉴别标准 通则》(GB34330-2017)和《国家危险废物名录》(2016)	/	生活过程中产生的残余物	/	30kg/d
施工垃圾	一般固体废物	建筑施工	固态	碎砖头、石块、混凝土和砂土		/	施工过程中产生的残余物	/	6t

## 二、营运期主要污染程序

### 1、废气

本项目废气主要为回流焊废气 G1、补焊废气 G2 和清洁废气 G3。

#### ①焊接废气(G1、G2)

本项目通过自动贴片机把元件贴放到预先印制好锡膏的焊盘上，然后通过回流焊电加热至 240℃左右，锡膏熔化，使电阻、电容和芯片固定在印制板上。**工作时间以 8h/d 计。**

锡及其化合物产污系数参考《焊接技术手册》(河南科技技术出版社，2000 出版，王文瀚主编)，回流焊废气中锡及其化合物的产生量为 0.01kg/kg 锡膏。本项目回流焊工段焊锡膏使用量为 0.05t/a，锡及其化合物的产生量为 0.0005t/a。无铅焊丝在手工焊补焊中，锡及其化合物的产生量为 0.005kg/kg 焊丝，无铅焊丝的使用量为 0.8t/a，锡及其化合物产生量为 0.004t/a。故焊接废气锡及其化合物的产生量为 0.0045t/a。

本项目回流焊炉使用锡膏 0.05t/a，其中 88.76%为锡粉，11.24%为助剂，助剂的主要成分为松香、改性松香等。考虑焊接过程松香全部挥发，以**非甲烷总烃**

计。故非甲烷总烃产生量为 0.0056t/a。

回流焊焊接废气经集气罩收集，风量为 5000m<sup>3</sup>/h，通过锡焊烟净化器+二级活性炭吸附后经 DA001 15m 高排气筒排放；补焊废气经集气罩收集，风量为 5000m<sup>3</sup>/h，通过锡焊烟净化器处置，经 DA001 15m 高排气筒排放。集气罩收集效率为 90%，未收集 10%废气无组织排放。锡焊烟尘净化器净化率 90%，二级活性炭吸附有机废气效率为 90%。

故有组织锡及其化合物产生量为 0.004t/a，产生速率为 0.0017kg/h；有组织非甲烷总烃产生量为 0.005t/a，产生速率为 0.0021kg/h。有组织锡及其化合物排放量为 0.0004t/a，排放速率为 0.0002kg/h；有组织非甲烷总烃排放量为 0.0005t/a，排放速率为 0.0002kg/h。

②清洁废气

本项目使用 75%乙醇罐装喷剂清洁印制板，工作时间以 8h/d 计。乙醇挥发量按最大 100%计，乙醇使用量为 12kg/a，废气以非甲烷总烃计，非甲烷总烃产生量 0.009t/a，产生速率为 0.0038 kg/h。

清洁废气经集气罩收集，风量为 5000m<sup>3</sup>/h，通过二级活性炭吸附后经 DA001 15m 高排气筒排放，集气效率按 90%计，吸附效率按 90%计。未收集 10%废气无组织排放。故有组织非甲烷总烃产生量为 0.0081t/a，产生速率为 0.003kg/h；有组织非甲烷总烃排放量为 0.0008t/a，排放速率为 0.0003kg/h。

表 5-3 本项目有组织大气污染物产生及排放状况一览表（按产生点位分析）

项目	污染物名称	产生状况			排气量 m <sup>3</sup> /h	治理措施	去除率 %	排放状况			执行标准 浓度 mg/m <sub>3</sub>
		浓度 mg/m <sub>3</sub>	速率 kg/h	产生量 t/a				浓度 mg/m <sub>3</sub>	速率 kg/h	排放量 t/a	
回流焊废气	锡及其化合物	0.04	0.0002	0.00045	5000	集气罩+锡焊烟净化器	90	0.004	0.00002	0.00005	8.5

	非甲烷总烃	0.42	0.0021	0.005		+二级活性炭吸附+15m高排气筒		0.04	0.0002	0.0005	80	
	补焊废气	锡及其化合物	0.3	0.0015	0.0036	5000	集气罩+锡焊烟净化器+15m高排气筒		0.03	0.0002	0.0004	8.5
	清洁废气	非甲烷总烃	0.6	0.003	0.0081	5000	集气罩+二级活性炭吸附+15m高排气筒		0.06	0.0003	0.0008	80

表 5-4 本项目大气污染物产生及排放状况一览表（按排气筒分析）

烟囱编号	污染物名称	产生状况			排气量 m <sup>3</sup> /h	排放状况			执行标准	排放源参数		
		浓度 mg/m <sup>3</sup>	速率 kg/h	产生量 t/a		浓度 mg/m <sup>3</sup>	速率 kg/h	排放量 t/a		浓度 mg/m <sup>3</sup>	高度 m	直径 m
DA001	锡及其化合物	0.34	0.0017	0.004	15000	0.01	0.0002	0.0004	8.5	15	0.8	40
	非甲烷总烃	1.02	0.0051	0.0131		0.03	0.0005	0.001				

表 5-5 本项目无组织废气产生及排放源强表

序号	污染物名称	污染源位置	污染物产生量 t/a	产生速率 kg/h	污染物排放量 kg/a	排放速率 kg/h	面源长度 m	面源宽度 m	面源高度 m
1	锡及其	生产	0.0004	0.0002	0.0004	0.0002	100	80	8

	化合物	车间							
2	非甲烷总烃		0.0014	0.0006	0.0014	0.0006			

2、噪声：

营运期的噪声主要为设备噪声，主要有贴片机、回流焊等，其噪声级一般在 75~85dB(A) 之间。具体数值见表 5-6。

表5-6 主要噪声源及噪声源强

噪声源	声源类型	噪声源强		降噪措施		噪声排放值		持续时间/h	位置	距离厂界最近距离
		核算方法	噪声值 dB(A)	工艺	降噪效果 dB(A)	核算方法	噪声值 dB(A)			
贴片机	频发	类比	80	隔声门窗、设减振垫、绿化	> 20	类比	60	2400	生产车间	
回流焊			80				60			
全自动双头沾锡机			80				60			
自动下料机			80				60			
自动剥线机			80				60			
压接机			80				60			
风机			85				65			

3、废水：

本项目用水主要为生活用水。

本项目职工 30 人，年工作天数 300 天，每天工作 8 小时，厂区提供食堂，不提供住宿。根据《江苏省工业、服务业和生活用水定额（2014 年修订）》，生活用水产生量以 80L/人·d 计，则生活用水量为 720m<sup>3</sup>/a。排污系数取 0.8，生活污水的排放量约为 576m<sup>3</sup>/a。职工生活污水通过化粪池处理后接入洪泽区清涧污水处理厂处理，达标后尾水排至淮河入海水道南泓。

项目水平衡见图 5-3：

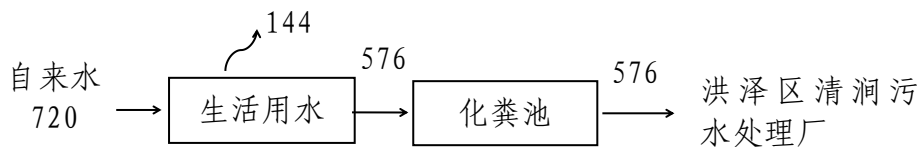


图 5-3 建设项目用排水平衡图 (m<sup>3</sup>/a)

表 5-3 项目废水产生与排放情况

废水来源	水量 (t/a)	污染物名称	污染物产生量		治理措施	污染物排放量		排放方式与去向	污染物最终排放量	
			浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)		浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)		浓度 (mg/L)	最终排放量

源									(t/a)	
生活污水	576	COD	500	0.2880	化粪池	400	0.2304	经化粪池	50	0.0288
		SS	250	0.1440		200	0.1152	处理后接	10	0.0058
		NH <sub>3</sub> -N	25	0.0144		25	0.0144	管至洪泽	5	0.0029
		TN	35	0.0202		35	0.0202	区清涧污	15	0.0086
		TP	4	0.0023		4	0.0023	水处理厂	0.5	0.0003

#### 4. 固体废弃物:

本项目运营后,主要产生的固体废物为职工生活垃圾和工业固体废物,主要包括生活垃圾、废无尘布、废金属片、废塑料、废焊丝、不合格品、废锡膏、乙醇包装桶、废包装袋、废尘渣、废活性炭。

##### (1) 生活垃圾

生活垃圾按每人每天 0.5kg 计算,本项目员工 30 人,则生活垃圾产生量为 4.5t/a,交由环卫部门清运。

##### (2) 废锡膏、乙醇包装桶

项目在回流焊和清洗时会产生废锡膏、乙醇包装桶,根据企业提供资料,锡膏包装桶净重约 5kg/个(一年约 10 个废桶),乙醇包装桶净重约 5kg/个(一年约 5 个废桶),故废锡膏、乙醇包装桶产生量约为 0.075t/a。委托有资质单位处置。

##### (3) 废金属片

项目在线束产品压着生产过程中产生废金属片,产生量约为原料量的 1%,废金属片产生量约为 0.0005t/a。外卖处置。

##### (4) 废塑料

本项目线束产品剥线过程会产生废塑料,根据建设方提供资料,废塑料产量约半成品线材的 8%,约为 0.016t/a。外卖处置。

##### (5) 废焊材

本项目 SMT 产品补焊过程会产生废焊材,根据建设方提供资料,废焊材产量约原料量的 10%,约为 0.08t/a。外卖处置。

##### (6) 不合格品

本项目线束产品测试过程会产生部分不合格品,产品合格率为 99%,不合格品产生量约为 0.03t/a。外卖处置。



(7) 废包装袋

本项目焊丝、PCB 板等采用袋装,根据建设方提供资料,废包装袋约 0.002t/a。外卖处置。

(8) 废活性炭

本项目使用二级活性炭吸附有机废气,有机废气吸附量为 0.0121t/a,二级活性炭填充量为 1t/a,故废活性炭产生量为 1.0121t/a,外卖处置。

(9) 废尘渣

本项目使用锡焊烟净化器去除锡及其化合物,废尘渣产生量为 0.0036t/a。由环卫统一清运。

(10) 废无尘布

本项目使用无尘布擦拭印制板,废无尘布产生量约 0.05t/a。委托有资质单位处置。

表5-4 建设项目固废产生情况汇总表

工序/生产线	装置	固体废物名称	固废属性	产生情况		处置措施		最终去向
				核算方法	产生量/(t/a)	工艺	处置量/(t/a)	
生活	-	生活垃圾	一般固废	系数法	4.5	垃圾桶暂存	4.5	环卫部门
清洁	手工	废无尘布	危险废物	实际生产经验	0.05	危废仓库	0.05	有资质单位
SMT 生产线	回流焊	废锡膏、乙醇包装桶		实际生产经验	0.075	危废仓库	0.075	有资质单位
	补焊	废焊材	一般工业固废	实际生产经验	0.08	一般固废仓库暂存	0.08	外售综合利用
线束生产线	压接机	废金属片		实际生产经验	0.0005	一般固废仓库暂存	0.0005	外售综合利用
	剥线机	废塑料		实际生产经验	0.016	一般固废仓库暂存	0.016	外售综合利用
	检测	不合格品		实际生产经验	0.03	一般固废仓库暂存	0.03	外售综合利用
包装	-	废包装袋		实际生产经验	0.002	一般固废仓库暂存	0.002	外售综合利用
废气处理	锡焊烟净化器	废尘渣		计算法	0.0036	一般固废仓库暂存	0.0036	环卫统一清运
	活性炭吸	废活性炭	危险废物	计算法	1.0121	危废仓库	1.0121	有资质单位

附装置							
-----	--	--	--	--	--	--	--

本项目营运期固体废物分析结果汇总如下：

表5-5 营运期一般工业固体废物分析结果汇总表

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险特性鉴别方法	危险特性	废物类别	废物代码	估算产生量 (t/a)
1	生活垃圾	生活垃圾	员工生活	固态	废塑料、废纸等	《固体废物鉴别标准》(通则)(GB34330-2017)和《国家危险废物名录(2016)》	/	其他废物	99	4.5
2	废焊材	一般工业固废	补焊	固态	锡		/	其他废物	99	0.08
3	废金属片		压接机	固态	铜		/	其他废物	99	0.0005
4	废塑料		剥线机	固态	塑料		/	其他废物	99	0.016
5	不合格品		检测	固态	塑料		/	其他废物	99	0.03
6	废包装袋		-	固态	塑料		/	其他废物	99	0.002
7	废尘渣		锡焊烟净化器	固态	锡及其化合物		/	工业粉尘	84	0.0036

表5-6 营运期危险废物分析结果汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量(吨/年)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	废锡膏、废乙醇包装桶	HW49	900-041-49	0.075	原料储存	固态	液压油、切削液	液压油、切削液	3个月	T/In	危废仓库暂存，最终由资质单位处理
2	废活性炭	HW49	900-041-49	1.0121	活性炭处理装置	固态	活性炭、有机物	有机物	6个月	T/In	

3	废无尘布	HW49	900-041-49	0.05	擦拭	固态	有机物、锡膏	有机物、锡膏	每月	T/In	危废仓库暂存，最终由资质单位处理
---	------	------	------------	------	----	----	--------	--------	----	------	------------------

**非正常工况源强分析:**

① 大气污染

非正常排放是指生产过程中开停车、设备检修、工艺设备运转异常等非正常工况下的污染物排放，以及污染物排放控制措施达不到应有效率等情况下的排放。

本次环评考虑建设项目污染物排放控制措施达不到应有效率情况下造成大量未处理废气直接进入大气环境，故障抢修至恢复正常运转时间约 30 分钟。本项目非正常工况考虑最不利情况，按收集效率下降为 70%，处理效率为零，处理装置失效（失效时间按 30min 计）的情况分析。非正常及事故状态下的大气污染物排放源强情况见表 5-9。

**表 5-9 非正常工况大气污染物排放一览表**

点源编号	点源名称	X 坐标	Y 坐标	排气筒底部海拔高度 (m)	烟囱高度 m	烟囱内径 m	烟气排放速率 (m³/h)	烟气温度 (K)	年排放小时数 (h)	排放工况	源强(kg/h)	
											VOCs	锡及其化合物
DA001	排气筒	/	/	0	15	0.2	15000	313.15	2400	非正常	0.004	0.001

对于上述极端情况，一方面要设立自控系统，保证出现事故情况下，立即启动备用系统，如果突然断电，要立即关掉设备废气排放阀门，尽量减少废气直接排入大气环境。

② 废水污染

项目实施后废水主要为职工生活废水（无生产废水、食堂废水），生活废水经化粪池处理后接管至洪泽区清涧污水处理厂深度处理；故厂区不考虑废水非正

常排放情况。

## 污染防治措施:

### 一、施工期分析

#### 1、废水

施工废水主要来自砂石冲洗、混凝土养护、场地和设备冲洗等过程。施工废水中主要含有泥沙和混凝土等。还有施工人员的生活污水。施工期间防止水环境污染的主要措施为:

(1) 加强施工期管理, 针对施工期污水产生过程不连续、废水种类较单一等特点, 可采取相应措施有效控制污水中污染物的产生量。

(2) 施工现场因地制宜, 建造沉淀池等污水临时处理设施, 对含水性量大的施工机械冲洗水或悬浮物含量高的其它施工废水需经隔水性池和沉淀池处理后回用, 砂浆和石灰浆等废液宜集中处理, 干燥后与固体废弃物一起处置。

(3) 水泥、黄沙、石灰类的建筑材料需集中堆放, 并采取一定的防雨淋措施, 及时清扫施工运输过程中抛洒的上述建筑材料, 以免这些物质随雨水冲刷, 污染附近水体。

(4) 安装小流量的设备和器具, 以减少在施工期间的用水量。

(5) 施工人员生活废水经化粪池(临时)处理后, 通过临时管道排至工业集中区污水管网进入洪泽区清涧污水处理厂处理, 最终排入淮河入海水道南泓。

(6) 禁止施工人员生活废水和施工废水排放至周边水体, 禁止临时沉淀池污泥倾倒入周边水体。

通过采取以上措施, 可有效控制施工废水污染, 措施是切实可行的。

#### 2、大气

施工过程中, 除来源于施工机械和运输车辆所排放的少量燃水性废气外,

粉尘是主要的污染源：建筑材料装卸、堆放过程中扬尘；运输车辆往来将造成地面扬尘；施工垃圾的堆放扬尘等。施工期间产生的扬尘，将对附近的大气环境带来不利的影响。因此必须采取合理可行的控制措施，尽量减轻其污染程度，缩小其影响范围。

施工期的污染防治措施主要有：

(1)施工前先修建筑施工围墙。

(2)加强施工管理，安排专职人员负责现场的卫生管理。

(3)开挖时，对作业面适当+喷水，使其保持一定的湿度，以减少扬尘量。而且，建筑材料和建筑垃圾应及时运走。

(4)谨防运输车辆装载过满，并尽量采取遮盖、密闭措施，减少其沿途抛洒，并及时清扫散落在路面的泥土和灰尘，冲洗轮胎，定时洒水压尘，减少运输过程中的扬尘。

(5)施工方还应在施工现场采取全封闭式施工，采用密闭安全网等维护结构，防止扬尘污染周围环境。

(6)风速过大时应停止施工作业，并对堆放的砂石等建筑材料进行遮盖处理。

(7)合理安排施工现场，所有的砂石料应统一堆放、保存，应尽可能减少堆场数量，并加棚布等覆盖；水泥等粉状材料运输应袋装或罐装，禁止散装，应设专门的库房堆放，并具备可靠的防扬尘措施，尽量减少搬运环节，搬运时要做到轻举轻放。

(8)开挖的土方及建筑垃圾作为绿化场地的抬高土要及时进行利用，以防因长期堆放表面干燥而起尘，对作业面和材料、建筑垃圾等堆放场地定期洒水，使其保持一定的湿度，以减少扬尘量。

施工期间运输、装卸并筛选建筑材料、车辆的流量大大增加，同时进行挖掘地基、打桩、砌墙、铺设路面等各种施工作业，这些都将产生地面扬尘和废气排放，施工现场近地面空气中的悬浮颗粒物的浓度将比平时高出几倍或几十倍，因而将大大超过《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准的要求。但这种施工所产生的粉尘颗粒粒径较大，一般超过 100 $\mu\text{m}$ ，因此在飞扬过程中沉降速度

较大，很快落至地面，所以其影响的范围比较小，局限在施工现场及附近。在施工现场周围建围篱，可有效降低施工粉尘的影响范围。

另外，车辆的增加及施工机械运行过程都将产生尾气排放，使附近空气中 CO、THC 及 NO<sub>x</sub> 浓度有所增加，这种排放属于面源排放，由于排放高度较低，对大气环境的影响范围较小，局限在施工现场周围邻近区域。因此，选择施工管理质量好的单位，其施工车辆的运行及维护状况也较好，可有效减少燃水性量和尾气污染物的排放量。

3、噪声：采取选用先进的低噪声设备，在高噪声设备周围设置屏障，施工机械放置在远离居民点的位置，采用先进的施工工艺，合理选用施工机械，加装减振、消声、吸声设备。加强对施工机械的维护保养，对施工运输车辆安装消声器。

4、固废：施工期垃圾主要为建筑垃圾及施工队伍居住生活产生的生活垃圾。建筑垃圾要及时清运或回收利用，防止长期堆放后干燥而产生扬尘。生活垃圾由环卫所统一清运，以减少对周围环境的环境保护目标的影响。

综上所述，通过加强施工管理，采取以上一系列措施，可大幅度降低因施工造成对四周居民的影响和对环境的污染。

## 二、营运期分析

### 1、废水

项目营运期产生的生活污水经厂区化粪池处理，然后接管至洪泽区清涧污水处理厂。

化粪池：处理粪便并加以过滤沉淀的设备，其原理是固化物在池底分解，上层的水化物体，进入管道流走，防止了管道堵塞，给固化物体（粪便等垃圾）有充足的时间水解。污水首先由进水口排到第一格，在第一格里比重较大的固体物及寄生虫卵等物沉淀下来，开始初步的发酵分解，经第一格处理过的污水可分为三层：糊状粪皮、比较澄清的粪液、和固体状的粪渣。经过初步分解的粪液流入第二格，而漂浮在上面的粪皮和沉积在下面的粪渣则留在第一格继续发酵。在第二格中，粪液继续发酵分解，虫卵继续下沉，病原体逐渐死亡，粪液得到进一步无害化，产生的粪皮和粪渣厚度比第一格显著减少。流入第三格的粪液一般已经腐熟，其中病菌和寄生虫卵已基本杀灭。第三格功能主要起暂时储存已基本无害的粪液作用。

化粪池处理效率见表 5-7。

表 5-7 生活废水处理效果情况表

处理单元	水量 (m <sup>3</sup> /a)		指标	单位: mg/L				
				COD	SS	NH <sub>3</sub> -N	TN	TP
化粪池	生活污水	576	进水	500	250	25	35	4
			去除效率 (%)	20	20	0	0	0
			出水	400	200	25	35	4
项目排口	生活污水	576	出水	400	200	25	35	4
接管标准			/	≤500	≤400	≤45	≤70	≤8

### 废水接管可行性分析

#### ①园区污水处理厂概况

洪泽区清涧污水处理项目建于黄集镇清涧村北侧、宁淮高速东侧，污水处理厂总规模 6 万 t/d，一期建设规模为 2 万 t/d，目前已经建成。主要处理洪泽区黄

集镇工业集中区、洪泽区地域范围内的盐化工基地工业废水及黄集镇镇区生活污水，总集水面积约 17.9 平方公里，配套污水收集管网总长 104km。

洪泽区清涧污水处理项目主要采用一级机械处理、二级生物处理、三级深度处理的工艺，污水处理厂的接管标准执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)和《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准，处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 B 标准后进入洪泽尾水收集处理再利用工程深度处理。洪泽尾水收集处理再利用工程项目的接管标准执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 B 标准，处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准后排入淮河入海水道。具体指标详见图 5-4。

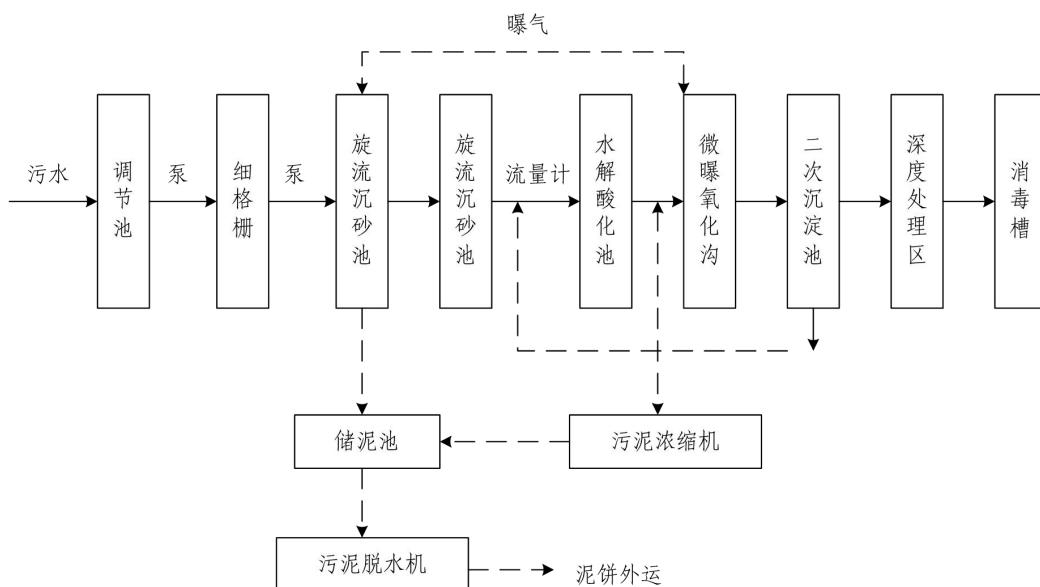


图 5-4 清涧污水处理厂工艺流程图

## ②管网建设情况

园区排水体制为雨污分流制，工业污水由企业先进行先期预处理，达到污水排放标准后，进园区污水处理厂集中处理，化工园区由重力流污水管道汇集，加压后经园区排污主干管排入园区污水处理厂。化工园区工业排污系统采用分区集中、压力提升输送的管网网络。园区排水管网布置方式为枝状，排水管道在道路两侧沿路布置。



本项目所在地管网已建设完成，废水可以接入污水收集管网。

### ③接管水质、水量可行性分析

#### a.水量方面

洪泽区清涧污水处理厂总处理规模为 6 万 t/a，一期 2 万 t/a 于 2011 年建成其中 1 万 t/a 已通过验收，二期工程 2 万 t/a 于 2014 年建成，三期工程预计于 2018 年建成，清涧污水厂现状处理水量约 1.2 万 t/a，尚有足够的余量。本项目新增排入清涧污水处理厂的废水量约为 1.92m<sup>3</sup>/d，完全有能力接纳并处理本项目所排污水。

#### b.水质方面

本项目废水为生活废水，经化粪池处理，各污染物浓度均能达到污水处理厂接管标准，因此接管水质是可行的。

#### c.接管管网可行性

目前项目所在地污水收集管网已建成，废水经污水管网排入洪泽区清涧污水处理厂。

## 2、废气

本技改项目废气主要为焊接、清洗工序产生的锡及其化合物和非甲烷总烃。废气处理流程见图 5-4。

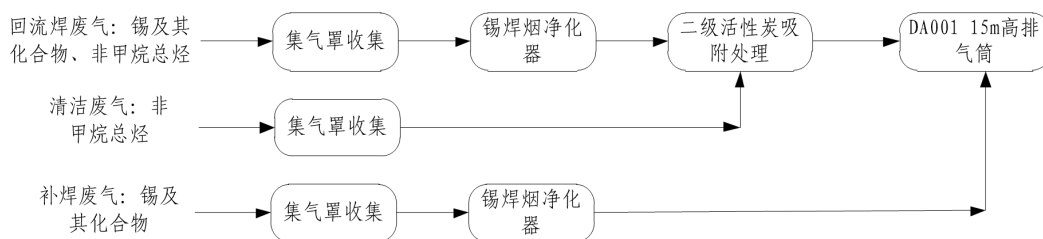


图 5-4 废气处理流程图

**集气罩工作原理：**集气罩与产污面之间距离 30cm，距离比较小，控制距离操作台最远处风速>0.3m/s。集气罩面积比产污面积大，可基本覆盖，抽气速率

比较高，开口角度为 120°，开口角度适宜，集气罩捕集效率为 90%。具体结构见图 5-5。

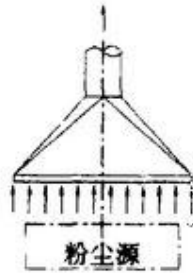


图 5-5 集气罩结构示意图

**活性炭吸附工艺工作原理：**活性炭具有吸附分离的作用，利用活性炭作为吸附剂具有较强的脱除痕量物质的能力和良好的选择性，能把结构类似、物化性质接近的物质分开。

**效率分析：**根据活性炭手册，活性炭对各种有机物质之吸附容量，两级活性炭颗粒吸附效率取 90%。

表 5-12 活性炭吸附设施工艺技术参数表

废气进口温度℃，≤	40
废气净化效率（单罐）%，≤	90-95
吸附罐	立式
活性炭种类	比表面积大（800-1000m <sup>2</sup> /mg）微孔结构均匀的蜂窝状活性炭
活性炭更换时间	半年
活性炭填充量（单罐）g/L	430±30
活性炭动态吸附率 wt%，≥	30
压缩空气（0.4Mpa）	少量

本项目工艺废气非甲烷总烃的活性炭颗粒吸附效率取 90%。

**锡焊烟净化器工作原理：**焊接产生的有害烟尘通过吸气臂进入净化系统，净化系统内部进风口的分离装置可拦截缓冲在管道内随气流快速移动的飞溅和大颗粒粉尘，并直接被分离掉入下方的粉尘收集装置。

#### 排气筒设置合理性分析：

根据项目生产工艺及工艺设备，本技改项目建成后新增 1 根排气筒（无等效排气筒），具体情况见下表。

表 5-13 本项目排气筒设置情况一览表

序号	位置	排气筒数量	编号	排气筒高度(m)	排气筒内径(m)	排气量(m <sup>3</sup> /h)	烟气温度(°C)	烟气排放速率(m/s)
1	生产车间北侧	1	DA001	15	0.8	15000	40	11.32

①当地长年平均风速为 3.5m/s，本技改项目车间废气排放速率均满足  $1.5 \times$  长年平均风速 ( $3.5\text{m/s}$ )  $\leq$  废气速率  $\leq 15\text{m/s}$ ，故速率值具有合理性。

②本项目位于洪泽区淮河路北侧、三圩中沟西侧，地势平坦，本技改项目周围 200 米范围内最高建筑约 25 米。根据《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)，新污染源的排气筒高一般不应低于 15 米。本项目废气经 15m 高排气筒达标排放；符合相关要求。

项目排气筒不在厂区办公区域常年主导风向的上风向，并且排气筒远离厂区周边敏感目标，减少废气排放对周边环境和敏感目标的影响。

本项目各废气经处理后浓度及速率均满足相关标准要求，污染物能够很好扩散，对周围环境影响较小，符合国家的相关要求，排气筒高度设置合理可行。

**无组织废气防治措施：**

本项目无组织废气主要为焊接、清洗工序等未被收集的废气。

为控制无组织废气的排放量，应加强生产过程管理，调查无组织排放的各个环节，并针对各主要排放环节提出相应改进措施，以减少无组织排放量。根据项目建设的特点，拟采取如下防治措施：

①合理布置车间，将配料等工序布置在远离厂界的地方，以减少无组织废气对厂界周围环境的影响；

②加强车间换风系统的换风能力，减少无组织废气影响程度；

③加强对操作工的管理，以减少人为造成的废气无组织排放。

通过以上措施，可以减少无组织废气的排放，减少对周围大气环境的影响。

综上，本项目拟采用的废气治理措施是可行的，各废气的排放浓度及排放速率均可满足相应排放标准，可以做到达标排放。

**3、固体废弃物**

本项目营运期产生的固体废物主要为职工生活垃圾和工业固体废弃物，主要

包括生活垃圾、废无尘布、废金属片、废塑料、废焊丝、不合格品、废锡膏、乙醇包装桶、废包装袋、废尘渣、废活性炭。

表 5-8 营运期危险废物贮存场所(设施)基本情况表

序号	贮存场所(设施)名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力(t/a)	贮存周期
1	危废仓库	废锡膏、乙醇包装桶	HW49	900-041-49	厂区西北侧	5m <sup>2</sup>	散装	5	半年
2		废活性炭	HW49	900-041-49	厂区西北侧	3m <sup>2</sup>	桶装	2	半年
3		废无尘布	HW49	900-041-49	厂区西北侧	2m <sup>2</sup>	桶装	1	半年

(1) 建设项目一般工业固废的暂存场按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及修改单要求建设,具体如下:

- ①贮存、处置场的建设类型,与将要堆放的一般工业固体废物的类别相一致;
- ②为防止雨水径流进入贮存、处置场内,避免渗滤液量增加和滑坡,贮存、处置场周边设置导流渠;
- ③为防止一般工业固体废物和渗滤液的流失,构筑堤、坝、挡土墙等设施;
- ④为保障设施、设备正常运营,采取措施防止地基下沉,尤其是防止不均匀或局部下沉。

(2) 在本项目营运期,危险废物应尽快送往有资质的单位处理,不宜存放过长时间;若由于危废处置单位暂时无法转移固废,需将固废暂时存储在本项目厂区内,则需修建临时贮存场所,且暂存期不得超过一年,应做到以下几点:

- ①贮存场所应符合(GB18597-2001)规定的贮存控制标准,有符合要求的专用标志。
- ②贮存区内禁止混放不相容危险废物。
- ③贮存区考虑相应的给排水和防渗设施。
- ④贮存区符合消防要求。
- ⑤基础防渗层为至少 1m 厚黏土层(渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s),或 2mm 厚高密度聚乙烯,或至少 2mm 厚的其他人工材料,渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s。

(3) 危险废物运输中应做到以下几点:

- ①危险废物的运输车辆须经主管单位检查，并持有有关单位签发的许可证，负责运输的司机应通过培训，持有证明文件。
- ②承载危险废物的车辆须有明显的标志或适当的危险符号，以引起注意。
- ③载有危险废物的车辆在公路上行驶时，需持有运输许可证，其上应注明废物来源、性质和运往地点。
- ④组织危险废物的运输单位，在事先需作出周密的运输计划和行驶路线，其中包括有效的废物泄漏情况下的应急措施。

4) 与苏环办[2019]327 号文相符

表 5-9 与苏环办[2019]327 号相符性分析

序号	文件规定要求	拟实施情况	备注
1	对建设项目危险废物种类、数量、属性、贮存设施、利用或处置方式进行科学分析	本项目产生的危险废物为废锡膏、乙醇包装桶（900-041-49）、废活性炭（900-041-49）、废无尘布（900-041-49），采用托盘堆放，密封储存，定期委托资质单位处置。	符合
2	对建设项目环境影响以及环境风险评价，并提出切实可行的污染防治对策措施	废包装桶可能发生破损，微量切削液、液压油发生泄漏，危废仓库地面采取防渗措施，采用托盘堆放。	符合
3	企业应根据危险废物的种类和特性进行分区、分类贮存	本项目产生的危险废物为废锡膏、乙醇包装桶（900-041-49）、废活性炭（900-041-49）、废无尘布（900-041-49），采用托盘堆放，密封储存。	符合
4	危险废物贮存设置防雨、防火、防雷、防扬散、防渗漏装置及泄漏液体收集装置	危废仓库设置在带防雷装置的车间内，仓库密闭，地面防渗处理等。	符合
5	对易爆、易燃及排出有毒气体的危险废物进行预处理，稳定后贮存	企业不涉及易燃、易爆以及排出有毒气体的危险废物	符合
6	贮存废弃剧毒化学品的，应按照公安机关要求落实治安防范措施	企业危废不涉及废弃剧毒化学品	符合
7	企业严格执行《省生态环境厅关于印发江苏省危险废物贮存规范化管理专项整治行动方案的通知》（苏环办〔2019〕149号）要求，按照《环境保护图形标志固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）和危险废物识别标识设置规范设置标志（具体要求必须符合苏环办[2019]327号附件1“危险废物识别标识规范化设置要求”的规定）	厂区门口拟设置危废信息公开栏，危废仓库外墙及各类危废贮存处墙面设置贮存设施警示标志牌	符合

8	危废仓库须配备通讯设备、照明设施和消防设施	危废仓库内拟配备通讯设备、防爆灯、灭火器（如黄沙）等	符合
9	危险废物仓库须设置气体导出口及气体净化装置，确保废气达标排放	本项目废锡膏、乙醇包装桶（900-041-49）、废活性炭（900-041-49）、废无尘布（900-041-49）已采用密封储存。	符合
10	在危险废物仓库出入口、设施内部、危险废物运输车辆通道等关键位置按照危险废物贮存设施视频监控布设要求设置视频监控，并与中控室联网（具体要求必须符合苏环办[2019]327号附件2“危险废物贮存设施视频监控布设要求”的规定）	本次环评拟对危废仓库的建设提出设置监控系统的要求，主要在仓库出入口、仓库内、厂门口等关键位置安装视频监控设施，进行实时监控，并与中控室联网。	符合
11	环评文件中涉及有副产品内容的，应严格对照《固体废物鉴别标准通则》（GB34330-2017），依据其产生来源、利用和处置过程等进行鉴别，禁止以副产品的名义逃避监管。	本项目产生的固体废物均对照《固体废物鉴别标准通则》（GB34330-2017）进行分析，定位为固体废物，不属于副产品，详见工程分析章节	符合
12	贮存易爆、易燃及排出有毒气体的危险废物贮存设施应按照应急管理、消防、规划建设等相关职能部门的要求办理相关手续	企业不涉及易燃、易爆以及排出有毒气体的危险废物	符合

综上所述，本项目所有固体废物均能得到妥善处置，因此对环境的影响较小。

#### 4、噪声

①合理布局，将主要生产装置靠车间中心布置，靠厂界一侧布置成辅助用房或其他功能等；

②生产设备尽量选用低噪声设备，本项目所采购的生产设备大多数是国内先进设备，辐射噪声比同类设备低；

③将高噪声设备安装于具有良好隔声效果的车间内，高噪声源设备安装消声器，高振动设备安装橡胶减振垫，厂房采用双层隔声门窗并减少开窗比率等；

④生产车间墙体和屋顶安装吸声材料，可吸声 25dB（A）左右；

⑤建立设备定期维护，保养的管理制度，以防止设备故障形成的非正常生产噪声，同时确保环保措施发挥最佳有效的功能；

#### 5、地下水污染防治措施

根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016），可将建设场地

划分为简单防渗区、一般防渗区和重点防渗区。

一般防渗区为对地下水环境有污染的物料或污染物泄漏后，可及时发现和处理的区域或部位；重点防渗区为对地下水环境有污染的物料或污染物泄漏后，不能及时发现和处理的区域或部位；简单防渗区为一般和重点污染防治区以外的区域或部位。对于不同的污染防治区，采取不同等级防渗方案，本项目分区防渗方案及防渗措施具体如下表：

表 5-9 本项目分区防渗方案及防渗措施表

序号	防治分区	分区位置	防渗要求
1	重点防渗区	危废仓库、原料库	水池的底面采用以下措施防渗：①花岗岩面层；②100mm 厚 C15 混凝土；③80mm 厚级配砂石垫层；④3:7 水泥土夯实。侧面采用玻璃钢防腐防渗
2	一般防渗区	生产车间、成品库、一般固废区	①50mm 厚水泥面随打随抹光；②50mm 厚 C15 砼垫层随打随抹光；③50mm 厚 C15 混凝土随打随抹光；④50mm 厚级配砂石垫层；⑤3:7 水泥土夯实
3	简单防渗区	办公室、门卫等	该区域基本不会造成地下水污染，按常规工程进行设计和建设，一般采取地面水泥硬化措施

综上所述，本项目营运期经采取有效措施后，可以较为有效的预防污染物下渗的情况，对周围环境影响较小。

### 6 项目主要污染物产生及预计排放情况

内容 类型	排放源 (编号)	污染物 名称	产生 浓度 mg/m <sup>3</sup>	产生 速率 kg/h	产生量 t/a	浓度 mg/m <sup>3</sup>	速率 kg/h	排放量 t/a	排放去向								
大气污 染物	有组织	锡及其 化合物	0.34	0.0017	0.004	0.01	0.0002	0.0004	DA001								
		非甲烷 总烃	1.02	0.0051	0.0131	0.03	0.0005	0.001	DA001								
	无组织	锡及其 化合物	/	0.0002	0.0004	/	0.0002	0.0004	空气环境								
		非甲烷 总烃	/	0.0006	0.0014	/	0.0006	0.0014	空气环境								
水污染 物	排放 源	污 染 物 名 称	废 水 量 t/a	产 生 浓 度 mg/L	产 生 量 t/a	水 量 t/a	排 放 浓 度 mg/L	排 放 量 t/a	排 放 去 向								
										生活 废 水	COD	500	0.2880	576	400	0.2304	接管至洪泽 区清涧污水 处理厂
											SS	250	0.1440		200	0.1152	
											NH <sub>3</sub> -N	25	0.0144		25	0.0144	
											TN	35	0.0202		35	0.0202	
											TP	4	0.0023		4	0.0023	
固体 废 物	固废种类		产生量 t/a	处理处置量 t/a	综合利用量 t/a	外排量 t/a	排放去向										
	生活垃圾		4.5	4.5	0	0	环卫部门清运										
	废无尘布		0.05	0.05	0	0	有资质单位处置										
	废锡膏、乙醇包 装桶		0.075	0.075	0	0											
	废焊材		0.08	0	0.08	0	外售综合利用										
	废金属片		0.0005	0	0.0005	0											
	废塑料		0.016	0	0.016	0											
	不合格品		0.03	0	0.03	0											
	废包装袋		0.002	0	0.002	0	环卫部门清运										
	废尘渣		0.0036	0.0036	0	0											
废活性炭		1.0121	1.0121	0	0	有资质单位处置											
噪声	项目运营期噪声主要为回流焊等设备产生的噪声，经采取相应措施厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类，对周围环境影响较小。																



主要生态影响	项目建成后对生态影响很小。
--------	---------------

## 7 环境影响分析

### 一、施工期环境影响分析

在项目施工期间，各项施工活动不可避免的将会对周围的环境造成影响，主要包括废气和粉尘、噪声、固体废物、废水等对周围环境的影响，而且以粉尘和施工噪声尤为明显。

#### 1、大气环境影响分析

主要为建设期扬尘、运输车辆尾气。建设期采取四周设置防尘网、洒水降尘等措施能够保证厂界达标，在此基础上，废气排放对周围环境影响较小。

#### 2、地表水环境影响分析

本项目主要废水为施工人员的生活废水和施工废水，生活污水水质较为简单，经临时的化粪池处理后，通过临时管道排至工业集中区污水管网进入洪泽区清涧污水处理厂处理，最终排入淮河入海水道南泓。施工废水经临时的隔水性池、沉淀池回用，对外环境影响较小。

#### 3、声环境影响分析

施工期间的主要噪声源为各类施工机械的辐射噪声和原材料、建筑垃圾运输时车辆引发的交通噪声。据国内同类设备在工作状态时的调查资料，施工期各类作业机械噪声平均强度见表 7-1。

表 7-1 各施工阶段主要噪声源情况一览表（单位：dB(A)）

施工阶段	声源	噪声级	施工阶段	声源	噪声级
土石方阶段	挖土机	78-96	装修安装阶段	电钻	90-115
	冲击机	95		电锤	100-105
	空压机	90-100		手工钻	100-105
	打桩机	95-105		无齿锯	105
底板与结构阶段	电锯	90-110		多功能木工刨	90-100
	电焊机	90-95		角向磨光机	100-115
	空压机	90-100			

本项目噪声设备分散，大多为不连续性噪声；由于是采用单元操作的方式进行，不能对施工噪声源作出明确的定位，会在一定程度上影响施工噪声预测的准确性。为此，本评价在根据噪声预测模式中对不同施工阶段的噪声衰减情况进行预测时，采用最不利原则，噪声源强取各阶段发生频率最高、源强最大叠加值。

由于施工机械产生的噪声主要属中、低频噪声，因此在预测其影响时只考虑其扩散衰减。根据有关资料介绍，施工噪声随距离增加而衰减，采用的声级衰减模式为：

(1)声源几何发散衰减的基本公式

$$L_{Ai}=L_p(r_0)-20\lg(r/r_0)$$

式中：L<sub>Ai</sub>—声源在预测点产生的 A 声级，dB(A)；

r—声源在预测点的距离，m；

r<sub>0</sub>—声源强度测点与声源的距离，m。

(2)建设项目声源在预测点产生的等效声级贡献值（Leqg）计算公式：

$$L_{eqg} = 10\lg\left(\frac{1}{T} \sum_i t_i 10^{0.1L_{Ai}}\right)$$

式中：Leqg—建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

L<sub>Ai</sub>—声源在预测点产生的 A 声级，dB(A)；

T— 预测计算的时间段，s；

t<sub>i</sub>—i 声源在 T 时段内的运行时间，s。

(3)预测点的预测等效声级(L<sub>eq</sub>)计算公式：

$$L_{eq} = 10\lg(10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}})$$

式中：Leqg—建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

Leqb— 预测点的背景值，dB(A)。

施工场地噪声预测结果见下表。

表 7-2 距声源不同距离处的噪声值一览表 单位：dB(A)

名称	源强	距声源不同距离处的噪声值 dB(A)									
		20m	40m	60m	80m	100m	150m	200m	300m	400m	500m
推土机	94	68	62	58	56	54	50	48	44	42	40
挖掘机	95	69	63	59	57	55	51	49	45	43	41
装载机	84	58	52	48	46	44	40	—	—	—	—
电锯	99	73	67	63	61	59	55	53	49	47	45
空压机	99	73	67	63	61	59	55	53	49	47	45

电钻	95	69	63	59	57	55	51	49	45	43	41
木工刨	95	69	63	59	57	55	51	49	45	43	41
平路机	94	68	60	58	56	54	50	48	44	42	40
压路机	92	66	60	56	54	52	48	46	42	—	—
大型运输车	84.4	58.4	52.4	48.8	46.3	44.4	40.9	38.4	34.9	32.4	30.4

噪声环境影响分析由上表可以看出，白天施工噪声超过《建筑施工场界环境噪声排放标准》的情况出现在距声源 40m 的范围内，夜间施工噪声超标情况出现在距声源 150m~200m 范围内，需采取相应的防范措施。如以上措施得以满足，施工期噪声对周边环境的影响较为有限。

因此，在不同施工阶段拟采取严格的降噪措施以控制施工场界噪声，具体措施如下：

(1)加强施工管理，合理安排施工作业时间，严格按照施工噪声管理的有关规定执行。在工程需要进行连续浇注阶段，建设单位必须向洪泽区环保局进行申报，提出申请，经审批同意后方可施工。

(2)尽量采用低噪声的施工工具，如以液压工具代替气压工具，同时尽可能采用施工噪声低的施工方法。禁止使用高噪声柴水性冲击打桩机、振动打桩机和产生 pH 值超过 9 的泥浆水反循环钻孔机等。

(3)在高噪声设备周围要求设置掩蔽物，减少噪声的影响。

(4)混凝土需要连续浇灌作业前，应做好各项准备工作，将搅拌机运行时间压到最低限度。

(5)加强对运输车辆的管理：施工过程中各种运输车辆的运行，还将会引起公路沿线噪声级的增加。因此，应加强对运输车辆的管理，尽量压缩工区汽车数量和行车密度，控制汽车鸣笛。

在采取以上有效防范措施并遵守相关施工规范后，项目施工对周边的环境影响很小。

#### 4、固体废弃物影响分析

施工期垃圾主要为建筑垃圾及施工队伍居住生活产生的生活垃圾。建筑垃圾要及时清运或回收利用，防止长期堆放后干燥而产生扬尘。生活垃圾由环卫所统一清运，以减少对周围环境的环境保护目标的影响。

#### 5、水土流失影响分析

本项目施工场地需设置临时性渣土堆场，在施工及暂存过程应注意以下几点：

①建设项目土石方开挖时，要求至上而下、分层开挖，土石分区堆放，以便回填利用；开挖渣料临时堆放时，要求将易产生水土流失的表层土堆放在场地中间，开挖产生的块石堆放在其周围，起临时拦挡作用；

②对于易流失地段，可采用编制袋装料砌挡墙临时拦挡。弃渣堆放时，应先拦后弃。

③加强施工管理：要求工程开挖渣料临时堆放时需采取必要拦挡及排水措施，严禁开挖渣料乱堆乱放或是直接弃于沟渠内。

综上所述，施工期的废气、废水、噪声、固体废物以及挖方等将会对环境产生一定影响，但只要施工单位认真搞好施工组织，文明施工，切实落实上述各项污染防治措施，则在施工期对环境的影响将会减小到最低限量，而且随着施工的开始影响也将会消除。

## 二、营运期环境影响分析

### 1、大气环境影响分析

本项目营运期废气主要为焊接废气、清洁废气。焊接废气经集气罩收集，通过锡焊烟净化器+二级活性炭吸附后经 DA001 15m 高排气筒排放，未收集部分在车间内无组织排放；清洁废气经集气罩收集，通过二级活性炭吸附后经 DA001 15m 高排气筒排放，未收集部分在车间内无组织排放。以生产车间为边界外扩设置 100 米卫生防护距离。故本项目废气排放对周围大气环境影响较小。

根据估算模式 AERSCREEN 计算，本项目的  $P_{max}$  小于 1%，根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）规定判定依据，本项目的大气环境影响评价等级为三级。

(1) 估算模型参数

表 7-1 估算模型参数表

参数		取值
城市/农村选项	城市/农村	城市
	人口数(城市选项时)	100000
最高环境温度/°C		28.04°C
最低环境温度/°C		1.37°C
土地利用类型		城市用地
区域湿度条件		中等湿度
是否考虑地形	考虑地形	是 <input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/>
	地形数据分辨率/m	/
是否考虑岸线熏烟	是否考虑岸线熏烟	是 <input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/>
	岸线距离/km	/
	岸线方向/°	/

(2) 源强

本技改项目具体源强参数清单如下:

表 7-2 点源参数表

编号	名称	排气筒底部中心坐标		排气筒底部海拔高度(m)	排气筒高度(m)	排气筒出口内径(m)	烟气流速(m/s)	烟气温度(°C)	年排放小时数(h)	排放工况	污染物排放速率(kg/h)	
		X	Y								非甲烷总烃	锡及其化合物
1	DA001	/	/	/	15	0.8	11.32	40	2400	正常排放	非甲烷总烃	0.0005
2											锡及其化合物	0.0002
3	DA001	/	/	/	15	0.8	11.32	40	-	非正常工况	非甲烷总烃	0.004
4											锡及其化合物	0.001

表 7-3 矩形面源参数表

编号	名称	面源起点坐标/m		面源海拔高度(m)	面源长度(m)	面源宽度(m)	与正北向夹角(°)	面源有效排放高度(m)	年排放小时数(h)	排放工况	污染物排放速率(kg/h)	
		X	Y								非甲烷总烃	锡及其化合物
1	生产车间	/	/	/	100	80	/	8	2400	正常排放	非甲烷总烃	0.0006
											锡及其化合物	0.0002

(3) 估算模型结果汇总

本技改项目废气污染源估算模型计算结果汇总如下表。

表 7-4 估算模型计算结果汇总

序号	源类型	源名称	污染物	下风向最大质量浓度/mg/m <sup>3</sup>	下风向最大质量浓度占标率/%	下风向最大浓度点位置(距源中心 m)
1	点源(正常工况)	DA001	非甲烷总烃	2.3E-06	0.0011	10
2			锡及其化合物	6.2E-05	0.0031	10
3	点源(非正常工况)	DA001	非甲烷总烃	7.5E-05	0.0062	10
4			锡及其化合物	5.8E-04	0.031	10
3	面源	生产车间	非甲烷总烃	3.35E-04	0.03	66
			锡及其化合物	1.12E-04	0.05	66

(4) 卫生防护距离

根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》(GB/T13201-91)中推荐的卫生防护距离估算方法,需计算防护距离。根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》(GB/T13201-91),各类工业企业卫生防护距离按下式计算:

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^C + 0.25r^2)^{0.5} L^D$$

式中: C<sub>m</sub>——标准浓度限值, mg/m<sup>3</sup>; L——工业企业所需卫生防护距离, m; Q<sub>c</sub>——有害气体无组织排放量, kg/h; r——有害气体无组织排放源所在单元的等效半径, m; A、B、C、D——卫生防护距离计算系数。

项目所在地年平均风速为 3.5m/s, A、B、C、D 参数选取见表 7-5。

表 7-5 卫生防护距离计算系数表

计算系数	年平均风速 m/s	卫生防护距离 L,m								
		L≤1000			1000 < L ≤ 2000			L > 2000		
		工业大气污染源构成类别								
		I	II	III	I	II	III	I	II	III
A	< 2	400	400	400	400	400	400	80	80	80
	2 ~ 4	700	470	350 *	700	470	350	380	250	190
	> 4	530	350	260	530	350	260	290	190	140
B	< 2	0.01			0.015			0.015		
	> 2	0.021 *			0.036			0.036		
C	< 2	1.85			1.79			1.79		
	> 2	1.85 *			1.77			1.77		
D	< 2	0.78			0.78			0.57		

> 2	0.84 *	0.84	0.76
-----	--------	------	------

注：“\*”表示本项目选用参数。

**表 7-6 项目卫生防护距离计算结果一览表**

污染物	排放源	排放速率(kg/h)	小时平均标准(mg/m <sup>3</sup> )	面源大小(m <sup>2</sup> )	计算值(m)	提级后距离(m)
锡及其化合物	生产车间	0.0002	0.24	8000	0.085	50
非甲烷总烃		0.0006	1.2		0.028	50

根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》(GB/T13201-91)中有关规定及现行有关国标中卫生防护距离的一些规定,卫生防护距离在 100m 内时,级差为 50m;超过 100m,但小于 1000m 时,级差为 100m;当按两种或两种以上有害气体计算卫生防护距离在同一级别时,该类工业企业的卫生防护距离应提高一级。

对照上述要求,本项目应以生产车间边界为起点设置 100m 卫生防护距离。

根据现场调查,卫生防护距离内无居民、食品加工企业等敏感目标,在采取相应防治措施后,无组织废气的排放对周围的影响较小。本环评要求项目卫生防护距离内不得新建有居民住宅、学校、医院、机关、科研单位等环境敏感点,政府部门作以监督。

## 2、地表水环境影响分析

根据《环境影响评价技术导则 地表水环境》(HJ2.3-2018)要求,本次环评对项目废水进行环境影响分析。

### (1) 废水情况及评价等级判定

本项目营运后产生的生活污水经化粪池处理后接管洪泽区清润污水处理厂,达到污水厂出水一级 A 标准后,排入淮河入海水道南泓。项目废水属间接排放,故评价等级为三级 B。

### (2) 建设项目污染物排放信息

①废水类别、污染物及污染治理设施信息见表 7-7。



表 7-7 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
					污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺			
1	生活污水	COD SS NH <sub>3</sub> -N TN TP	进入洪泽区清涧污水处理厂	间断排放，流量不稳定，但有周期性规律	TW001	生活污水处理系统	化粪池	DW001	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input checked="" type="checkbox"/> 企业总排 <input type="checkbox"/> 雨水排放 <input type="checkbox"/> 清净下水排放 <input type="checkbox"/> 温排水排放 <input type="checkbox"/> 车间或车间处理设施排放口

② 废水间接排放口基本情况见表 7-8。

表 7-8 废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量/(万 t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
		经度	纬度					名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值/(mg/L)
1	DW001	118.88884°	33.32284°	0.0576	进入城镇污水处理厂	连续排放，流量稳定	/	洪泽区清涧污水处理厂	COD	500
2									SS	400
3									NH <sub>3</sub> -N	45
4									TN	70
5									TP	8

③ 废水污染物排放执行标准表见表 7-9。

表 7-9 废水污染物排放执行标准表

序号	排放口编号	污染物种类	国家或地方污染物排放标准及其他按规定商定的排放协议
----	-------	-------	---------------------------

			名称	浓度限值/(mg/L)
1	DW001	COD	《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)	50
2		NH <sub>3</sub> -N		5 (8)
3		TN		15
4		TP		0.5
5		SS		10

④ 废水污染物排放信息表见表 7-10。

表 7-10 废水污染物排放信息表

序号	排放口编号	污染物种类	排放浓度/(mg/L)	日排放量/(kg/d)	年排放量/(t/a)
1	DW001	COD	400	0.768	0.2304
2		SS	200	0.384	0.1152
3		NH <sub>3</sub> -N	25	0.048	0.0144
4		TN	35	0.067	0.0202
5		TP	4	0.008	0.0023
全厂排放口合计		COD			0.2304
		SS			0.1152
		NH <sub>3</sub> -N			0.0144
		TN			0.0202
		TP			0.0023

项目污水排放浓度低，水质简单，不会对污水处理厂运行产生冲击负荷，目前污水处理厂有足够的接纳本项目废水，污水管网已铺设到位。

综上所述，本项目的污水得到合理处置，对受纳水体淮河入海水道南泓影响很少，不会改变其水环境功能级别，水质功能可维持现状。

### 3、地下水环境影响分析

根据《环境影响评价技术导则 地下水环境 (HJ 610-2016)》，本项目为 83、电子配件组装，地下水环境影响评价项目类别为 IV 类，因此，本项目无需对地下水环境做出评价。

### 4、固体废弃物

本项目运营期产生的固体废物主要为职工生活垃圾和工业固体废物，主要包括生活垃圾、废无尘布、废金属片、废塑料、废焊丝、不合格品、废锡膏、乙醇包装桶、废包装袋、废尘渣、废活性炭。生活垃圾、废尘渣环卫清运；废金属片、废塑料、废焊丝、不合格品、废包装袋外卖处置；废无尘布、废锡膏、乙醇

包装桶、废活性炭委托有资质单位处置。所有固废均得到合理处置，故对周边环境影响较小。

表 7-11 本项目固废的利用处置方式

工序/生产线	装置	固体废物名称	固废属性	产生情况		处置措施		最终去向
				核算方法	产生量/(t/a)	工艺	处置量/(t/a)	
生活	-	生活垃圾	一般固废	系数法	4.5	垃圾桶暂存	4.5	环卫部门
清洁	手工	废无尘布	危险废物	实际生产经验	0.05	危废仓库	0.05	有资质单位
SMT 生产线	回流焊	废锡膏、乙醇包装桶		实际生产经验	0.075	危废仓库	0.075	有资质单位
	补焊	废焊材	一般工业固废	实际生产经验	0.08	一般固废仓库暂存	0.08	外售综合利用
线束生产线	压接机	废金属片		实际生产经验	0.0005	一般固废仓库暂存	0.0005	外售综合利用
	剥线机	废塑料		实际生产经验	0.016	一般固废仓库暂存	0.016	外售综合利用
	检测	不合格品		实际生产经验	0.03	一般固废仓库暂存	0.03	外售综合利用
包装	-	废包装袋		实际生产经验	0.002	一般固废仓库暂存	0.002	外售综合利用
废气处理	锡焊烟净化器	废尘渣		计算法	0.0036	一般固废仓库暂存	0.0036	环卫统一清运
	活性炭吸附装置	废活性炭	危险废物	计算法	1.0121	危废仓库	1.0121	有资质单位

本项目一般工业固废暂存场所严格按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)的要求进行设置，危险废物的收集、贮存、运输等过程按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)及修改单(环境保护部公告 2013 年第 36 号)、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》(HJ2025-2012)的相关要求执行。固废进行分类、分区暂存，杜绝混合存放。环卫部门在收集运输过程中，做好固废的密封运输，避免发生固废泄漏现象。运输过程中尽量选择距离短、敏感目标少的运输路线，避免对地下水、地表水和土壤产生不利影响。

综上所述，本项目所产生的固体废物通过以上方法处理处置后，对环境影响

较小，但必须指出的是，固体废物处理处置前在厂内的堆放、贮存场所应按照国家固体废物贮存有关要求设置，在厂内存放时要有防水、防渗措施，避免其对周围环境产生污染。

### 5、声环境影响分析

根据《环境影响评价技术导则 声环境》HJ2.4-2009，建设项目所处的声环境功能区为 GB3096 规定的 3 类区，故本项目声环境影响评价等级为三级。

#### (1) 噪声源强

本项目营运期产生的噪声主要为设备噪声、区内的交通噪声等。设备噪声主要为锯床等设备噪声，采取相应的隔声、消声措施、使用吸声材料、设备均安装减振基础，隔声效果较好，可隔声 25-35 dB(A)。

上述所有声源设备经吸声、隔声、距离衰减后，对外界影响较小。

项目主要产噪设备噪声源强见表 7-12。

表 7-12 主要噪声源强表

序号	设备名称	数量(台/套)	噪声强度 dB(A)	减噪措
1	贴片机	1	80	隔声门窗、设减振垫
2	回流焊	2	80	
3	全自动双头沾锡机	1	80	
4	自动下料机	1	80	
5	自动剥线机	1	80	
6	压接机	1	80	
7	风机	3	85	

#### (2) 预测结果

经预测（已考虑屏障隔声、建筑隔声、绿地隔声及环境因素等因素），各预测点最终预测结果见表 7-13。

表 7-13 各测点噪声预测结果表（单位：dB(A)）

厂界测点		北厂界	东厂界	南厂界	西厂界
昼间	贡献值	32.3	36.4	33.1	38.2
	背景值	58.5	56.7	51.3	56.8
	预测值	58.5	56.7	51.3	56.8
夜间	贡献值	0	0	0	0
	背景值	46.8	45.8	44.6	46.4
	预测值	46.8	45.8	44.6	46.4

评价	达标	达标	达标	达标
----	----	----	----	----

由上表可知，根据《环境影响评价技术导则 声环境（HJ2.4-2009）》，进行边界噪声评价时，新建建设项目以工程噪声贡献值作为评价量。本项目实施后厂界环境噪声昼间预测值为51.3~58.5dB(A)，夜间贡献值为0dB(A)，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

本项目为使厂界噪声能稳定达标，减轻项目运营期对周围环境的噪声污染，必须重视对噪声的治理，采取切实有效的降噪措施：

- a.设计时应选用低噪声设备，合理布局；
- b.对于高声源设备车间设计时必须考虑隔音措施，如选用隔声性能好的材料，增加隔声量，减少噪声污染；
- c.厂界周围种植高大树木，增加立体防噪效果，既美化环境又达到降尘和降噪的双重作用。

## 6、环境风险评价

环境风险评价的目的是分析和预测建设项目存在的潜在危险、有害因素，项目建设和运行期间可能发生的突发性事件或事故（一般不包括人为破坏及自然灾害），引起有毒有害和易燃易爆等物质泄漏，所造成的人身安全与环境影响和损害程度，提出合理可行的防范、应急与减缓措施，使建设项目事故率、损失和环境影响能够达到可接受水平。

### （1）风险识别

#### ①生产过程中可能存在的危险

生产过程中可能发生的事事故有机械破损、物体摔落、原辅料泄漏等危险。

#### ②公用工程、贮运工程及环保工程可能存在的危险

配电间存在触电的危险、短路造成的火灾、爆炸等危险；机械设备可能导致机械伤害、触电等事故。

### （2）风险潜势初判

根据建设项目涉及的物质和工艺系统的危险性及其所在地的环境敏感程度，结合事故情形下环境影响途径，对建设项目潜在环境危害程度进行概化分析，建设项目环境风险潜势划分表见表 7-9。

**表 7-9 建设项目环境风险潜势划分表**

环境敏感程度 (E)	危险物质及工艺系统危险性 (P)			
	极高危害 (P1)	高度危害 (P2)	中度危害 (P3)	轻度危害 (P4)
环境高度敏感区 (E1)	IV+	IV	III	III
环境中度敏感区 (E2)	IV	III	III	II
环境低度敏感区 (E3)	III	III	II	I

注：IV+为极高环境风险

计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169-2018)附录 B 中对应临界量的比值 Q。

当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q；

当存在多种危险物质时，则按下式计算物质总量与其临界量比值 (Q)：

$$Q = q_1/Q_1 + q_2/Q_2 + \dots + q_n/Q_n$$

式中：q<sub>1</sub>, q<sub>2</sub>, ..., q<sub>n</sub>—每种危险物质的最大存在总量，t；

Q<sub>1</sub>, Q<sub>2</sub>, ..., Q<sub>n</sub>—每种危险物质的临界量，t。

当 Q < 1 时，该项目环境风险潜势为 I。

当 Q ≥ 1 时，将 Q 值划分为：(1) 1 ≤ Q < 10；(2) 10 ≤ Q < 100；(3) Q ≥ 100。

本项目涉及的风险物质识别见下表。

**表 7-10 项目涉及的危险物料最大使用量及储存方式**

序号	类别	名称	最大储存量 (t)	储存方式	储存位置
1	原辅料	75%乙醇	0.012	桶装，50kg/桶	原料仓库
2	三废	危险废物	1.0871	桶装	危废仓库

本项目厂区较小，且生产单元与储存单元距离较近，因此把整个厂区作为一个单元分析，生产单元和储存单元涉及的危险物质最大使用量及临界量见下表。

**表 7-11 危险物质使用量及临界量**

原料用量	最大储存量 t	临界量 t	临界量依据	q/Q	是否重大危
------	---------	-------	-------	-----	-------

					险
75%乙醇	0.012	500	《建设项目环境风险评价技术导则》 (HJ/T 169-2018)	0.00002	否
危险废物	1.0871	500		0.0022	否

由上表可知，本项目  $Q=0.00222 < 1$ ，故环境风险潜势为 I。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018），评价工作等级划分见表 7-13。

表 7-13 评价工作等级划分

环境风险潜势	IV、IV+	III	II	I
评价工作等级	一	二	三	简单分析

根据以上分析，项目环境风险评价工作等级简单分析即可。

### （3）源项分析

风险源项分析的主要目的是确定最大可信事故的发生概率。按照《建设项目环境风险评价技术导则》中的定义，最大可信事故指：在所有预测的概率不为零的事故中，对环境（或健康）危害最严重的重大事故。运行期间不涉及到危险化学品和致病源，使用的原辅材料中主要为 75%乙醇等，属于易燃品。

因此，结合项目特点，本项目最大可信事故确定为 75%乙醇泄露；危废仓库暂存过程中产生的火灾风险；电气设备或线路如短路过载、接触不良、散热不良引起火灾。目前国内同类型企业绝大多数能安全运行。在采取有效安全措施后，广大社会公众能清楚认识可能发生重大事故的风险性。本项目在生产装置及其公用工程的设计、施工、运行及维护的全过程中将采用先进的生产技术和成熟可靠的抗风险措施。同时企业加强管理，落实预防措施之后，可以杜绝这类事故的发生，因此，项目的安全性将得到有效保证，不会对周围环境敏感目标产生较大影响。

### （4）风险防范措施

针对本项目可能发生的环境风险事故，提出以下风险防范措施：

a.乙醇原料桶不得露天堆放，储存于阴凉通风仓间内，远离火种、热源，防止阳光直射，应与易燃或可燃物分开存放。搬运时轻装轻卸，防止乙醇原料桶破损或倾倒。

b.划定禁火区，在明显地点设有警示标志，输配电线、灯具、火灾事故照明

和疏散指示标志均应符合安全要求；严禁未安装灭火星装置的车辆出入生产装置区。

c. 在乙醇原料桶贮存区域设环形沟，并进行了地面防渗；发生大量泄漏：引流入环形沟收容；用泡沫覆盖，抑制蒸发；小量泄漏时应用活性炭或其它惰性材料吸收。

d. 合理规划运输路线及时间，加强危险化学品运输车辆的管理，严格遵守危险品运输管理规定，避免运输过程事故的发生。

综上，本项目不属于重大风险源，根据企业建成后的实际情况，采取切实可行的工程控制和管理措施。

**表 7-14 建设项目环境风险简单分析内容表**

建设项目名称	新建年产 180 万只 SMT 产品和 4000 万只各种线束产品项目				
建设地点	(江苏)省	(淮安)市	(洪泽)区	(/)县	淮河路北侧、三圩中沟西侧
地理坐标	经度	118.90609°	纬度	33.30465°	
主要危险物质分布	主要危险物质：乙醇；分布：生产车间				
环境影响途径及分布 (大气、地表水、地下水等)	在运输和贮存过程中若发生泄漏事故，浓度达到一定限值或遇高温、明火等，有发生火灾或爆炸事故的风险，危险品随废气进入环境空气，将会对下风向环境空气质量造成一定影响；同时部分危险品随着消防废水进入土壤，会对地表水、土壤乃至地下水造成一定的影响。				
风险防范措施要求	严格遵守车间规章制度；加强监测管理				
填表说明	本项目产品方案为年产 180 万只 SMT 产品和 4000 万只各种线束产品，工艺危险性较低，环境敏感度较低。项目风险潜势为 I，可开展简单分析。				

**7、土壤环境影响分析**

根据《环境影响评价技术导则-土壤环境（试行）》(HJ 964-2018)，本项目土壤环境属于污染影响型项目；对照附录 A“土壤环境影响评价项目分类”，本项目为“制造业”中的“其他”，项目类别为 III 类；按照建设项目占地规模，本项目占地面积 24661.08m<sup>2</sup>，属于小型；根据园区土地规划，周边 200m 范围内无耕地、园地、牧草地、饮用水水源地或居民区、学校、医院、疗养院、养老院等土壤环境敏感点，污染影响型敏感程度为“不敏感”，本项目可不开展土壤环境影响评价工作。





## 8 建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

内容类型	排放源		污染物名称	防治措施	预期治理效果
大气污染物	无组织	生产车间	锡及其化合物、非甲烷总烃	通风、地面定期的清扫	锡及其化合物满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准，非甲烷总烃满足天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2020)
	有组织	排气筒	锡及其化合物、非甲烷总烃	集气罩+锡焊烟尘净化器+二级活性炭吸附装置+15m 高的排气筒	
水污染物	生活污水（无生产废水、食堂废水）		COD、SS、NH <sub>3</sub> -N、TP、TN 等	经厂区化粪池处理达标后排入洪泽区清涧污水处理厂深度处理	《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)
固废	生活		生活垃圾	环卫部门清运	不外排
	生产工序	废无尘布		委托有危废处置资质的单位定期处置	
		废锡膏、乙醇包装桶			
		废焊材		外售综合利用	
		废金属片			
		废塑料			
		不合格品			
废包装袋					
废气处理		废尘渣	环卫部门清运		
废气处理		废活性炭	委托有危废处置资质的单位定期处置		
噪声	主要是生产设备运作时产生的噪声，通过合理布局，选用低噪设备、设置隔声门窗、建筑隔声和距离衰减后，对周围环境影响较小，通过以上措施后，保证了达标排放，减少了对环境的影响。				
其他	卫生防护距离：本项目需以生产车间边界为起点设置 100m 卫生防护距离，卫生防护距离内无居民、食品加工企业等敏感目标。				
生态保护措施及预期效果	本项目用地符合有关规定，项目实施后，废水、废气、固废均合理处置，不会对区域生态影响产生明显影响。				

## 9 环境管理与监测计划

### 一、环境管理

#### 1、环境管理机构设置

为了本项目在营运期能更好地执行和遵守国家、省及地方的有关环境保护法律法规、政策及标准，接受地方环境保护主管部门的环境监督，调整和制订环境规划和目标，进行一切与改善环境有关的管理活动，同时对工程施工及营运期产生的污染物进行监测、分析、了解工程对环境的影响状况，淮安市鸣震嘉工贸有限公司应设置专门的环保管理部门，并配备一名专职环境管理人员，同时需负责厂区内污染防治设施运行管理。由于环保工作政策性强，涉及多学科、综合性知识，建议该项目的专职环境管理人员选用具备环保专业知识并有一定工作经验的专业人员担任。

#### 2、环境管理制度

(1) 贯彻执行“三同时”制度：设计单位必须将环境保护设施与主体工程同时设计，工程建设单位必须保证防治污染设施与主体工程同时施工、同时投入运行，工程竣工后，应提交竣工环保验收报告，经环保主管部门验收合格后，方可投入运行。

(2) 执行排污申报登记：按照国家和地方环境保护规定，企业应及时向当地环境保护部门进行污染物排放申报登记。经环保部门批准后，方可按分配的指标排放。

(3) 环保设施运行管理制度：应建立环保设施定期检查制度和污染治理措施岗位责任制，实行污染治理岗位运行记录制度，以确保污染治理设施稳定高效运行。当污染治理设施发生故障时，应及时组织抢修，并根据实际情况采取相应应急措施，防止污染事故的发生。

(4) 建立企业环保档案：企业应对废水处理装置等进行定期监测，建立污染源档案，发现污染物非正常排放，应分析原因并及时采取相应措施，以控制污染影响的范围和程度。

(5) 风险管理：由于风险情况下发生大气或水环境污染时，对环境空气及地表水影响较大，特别是厂区周围存在居民点。因此环境管理的重点是建立风险

防范及应急措施，并确保在风险发生时能迅速启动应急预案。

企业应制定严格的环境管理与环境监测计划，并以扎实的工作保证企业各项环保措施以及环境管理与环境监测计划得以认真落实，才能有效地控制和减轻污染，保护环境；只有通过规范和约束企业的环境行为，才能使企业真正实现社会、经济和环境效益的协调发展，走可持续发展的道路。

## 二、排污口规范化设置

根据《江苏省排污设置及规范化整治管理办法》的第十二条规定，排污口符合“一明显、二合理、三便于”的要求，即环保标志明显，排污口设置合理、排污去向合理，便于采集样品、便于监测计量、便于公众监督管理，按照原国家环保总局制定的《〈环境保护图形标志〉实施细则(试行)》（环监[1996]463号）的规定，对各排污口设立相应的标志牌。

### （1）废水排放口规范化设置

建设项目厂区的排水体制必须实施“雨污分流”制，拟新建雨水排口（1个）和污水排口（1个）。污水排口必须按照国家标准《环境保护图形标志》（GB15562.1-1995）的规定，设置与之相适应的环境保护图形标志牌。标志牌设置位置在排污口（采样口）附近且醒目处，高度为标志牌上端离地面 2m。排污口附近 1m 范围内有建筑物的，设平面式标志牌，无建筑物的设立式标志牌。

### （2）固定噪声污染源扰民处规范化整治

应在高噪声源处设置噪声环境保护图形标志牌。

### （3）固体废弃物储存(处置)场所规范化整治

本工程设置固体废弃物临时贮存场所，对公司产生的废物收集。

① 固体废弃物贮存场所要防扬散、防流失、防渗漏、防雨、防洪水。

② 一般固体废弃物贮存场所在醒目处设置一个标志牌。

③ 危险废物贮存场所的边界采用墙体封闭，并在边界各进出路口设置明显标志牌。

④ 《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办〔2019〕327号）规定，对危险废物的容器和包装物以及收集、贮存、运输、处置危险废物的设施、场所，必须设置危险废物识别标志。

规范化排污口的有关设置（如图形标志牌、计量装置、监控装置等）属环保设施，排污单位必须负责日常的维护保养，任何单位和个人不得擅自拆除。

### 三、监测计划

#### 1、监测机构

运营期的水环境和声环境监测工作可由企业委托当地环境监测站或有资质得第三方机构承担。

#### 2、运营期监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）中的相关要求，本项目运营期环境监测计划见表 9-1。

表9-1 污染源监测计划表

项目	污染源	监测点位	监测指标	监测频次	
废气	有组织	生产车间	排气筒	锡及其化合物、非甲烷总烃	每年一次
	无组织	厂界上风向一个监测点，厂界下风向两个监测点		非甲烷总烃、锡及其化合物	每年一次
废水	职工生活废水（无生产废水、食堂废水）	化粪池出水口	pH、COD、SS、氨氮、TP、TN	每年一次	
噪声	生产车间	厂界	等效 A 声级	季度	

若生产运行过程中发现问题应增加监测次数，同时对职工身体状况应定期进行检查，谨防职业病的发生。

#### 3、竣工验收监测计划

根据相关法律、法规的要求以及国家、省、市以及地方的环保要求，项目在生产满 3 个月后要申报竣工验收，竣工验收监测计划主要从以下几方面入手：

- (1)各生产装置的实际生产能力是否具备竣工验收条件。
- (2)按照“三同时”要求，各项环保设施是否安装到位，运转是否正常。
- (3)在厂区下风向布设厂界无组织监控点。监测因子为：锡及其化合物、非甲烷总烃，监测项目为厂界浓度。
- (4)各废气有组织排放口采样监测。

监测因子为：为锡及其化合物、非甲烷总烃；污染物的采样和监测频次一般

为 2~3 个周期，每个周期 3~ 多次（不应少于执行标准中规定的次数）。

监测项目为：废气量、各装置进出口浓度、尾气排放最终浓度。

(5)废水排放口采样监测：

监测因子为：COD、SS、氨氮、总磷、总氮。废水采样和监测频次一般不少于 2 天，每天不少于 4 次。

(6)厂界噪声布点监测，布点原则与现状监测布点一致。

(7)厂固体废物等的处置情况。

(8)卫生防护距离的核实确定。

(9)污染物排放总量的核算，各指标是否控制在环评批复范围内。

#### 4、环保“三同时”管理

本项目应严格执行“三同时”制度，根据我国有关建设项目环境保护管理制度的规定，建设项目的污染治理设施必须与主体工程“同时设计、同时施工、同时投入运行”。在各种污染治理设施未按要求完工之前，项目不得进行生产，污染治理设施必须由当地环保部门验收合格后方可投入正式运行。本项目环保投资见表 9-2，验收内容见表 9-3。

表 9-2 环保“三同时”项目及投资估算表

类别	项目组成	主要设施、设备	建设时间	投资额 (万元)	占环保投资 比例 (%)
废气	线束生产线废气、SMT 生产线废气	集气罩+锡焊烟尘净化器+二级活性炭吸附装置+15m 高排气筒	与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用	10	47.6
噪声	设备噪声	选用低噪声设备、安装消音器、设置减振装置等		2	9.5
废水	职工生活废水（无生产废水、食堂废水）	化粪池 4m <sup>3</sup> /d		2	9.5
固废	一般固废暂存点 10m <sup>2</sup>			1	4.8
	危废暂存间 10m <sup>2</sup>			2	9.5
规范化排污	污水排口 1 个、雨水排口 1 个	流量计一个、污水排放标牌 2 个		2	9.5
生态保护	/	植被恢复、绿化等		2	9.5
合计		/			21

表 9-3 环保“三同时”验收情况一览表

类别	污染源	污染物	治理措施	拟达到的要求	完成时间
废气	有组织	非甲烷总烃	集气罩+锡焊烟尘净化器+二级活性炭吸附+15m 高排气筒	锡及其化合物满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准，非甲烷总烃满足天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2020)	与生产设施同时设计，同时施工，同时投产使用
		锡及其化合物			
	无组织	锡及其化合物	本项目应以生产车间为边界设置 100m 卫生防护距离	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级标准	
		非甲烷总烃		天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2020)	
废水	职工生活废水(无生产废水、食堂废水)	COD、SS、NH <sub>3</sub> -N、TP、TN 等	经化粪池处理后接管至清涧污水处理厂深度处理	《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)	
噪声	设备噪声	噪声	选用低噪声设备、安装消音器、设置减振装置等	达标	
固废	生活	生活垃圾	环卫部门清运	合理处置	
	生产工序	废无尘布	委托有危废处置资质的单位定期处置		
		废锡膏、乙醇包装桶			
		废焊材	外售综合利用		
		废金属片			
		废塑料			
		不合格品			
	废包装袋				
废气处理	废尘渣	环卫部门清运			
废气处理	废活性炭	委托有危废处置资质的单位定期处置			
绿化	当地草坪、绿化树			/	
事故应急措施	/				
环境管理(机构、监测能力等)	设置环保专员加强设施运行、维护、监督及管理				
清污分流、排污口规范化设置(流量计、在线)	流量计一个、污水排放标牌 2 个				

监测仪等)		
“以新带老”措施	/	
总平衡具体方案	①废水：本项目无工业废水排放，无需另行申请。 ②废气：根据《关于加强建设项目烟粉尘、挥发性有机物准入审核的通知》（苏环办〔2014〕148号），新建排放烟粉尘、挥发性有机物的项目，实行现役源2倍削减量替代或关闭类项目1.5倍削减量替代。总量在洪泽区内平衡。 ③固废：项目固体废物均得到合理处置，其总量控制指标为零。	
区域解决问题	无	
卫生防护距离设置（已设施或厂界设置，敏感保护目标情况等）	本项目应以生产车间边界为起点设置100m卫生防护距离，卫生防护距离内无居民、食品加工企业等敏感目标	



## 10 结论与建议

### 一、结论

#### 1、工程概况

淮安市鸣震嘉工贸有限公司成立于 2019 年 4 月 23 日，主要经营范围为连接器、电源适配器、电子线生产、加工、销售等。现拟投资 6500 万元，在江苏省淮安市洪泽区 淮河路北侧、三圩中沟西侧，购买占地面积为 24661.08 平方米的土地进行生产，外购回流焊等设备建设“新建年产 180 万只 SMT 产品和 4000 万只 各种线束产品项目”。项目已于 2020 年 6 月 24 日取得备案证，备案号为洪行审投备〔2020〕148 号。

#### 2、选址及规划相符性分析

参照《产业结构调整指导目录》（2019 年本）、《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录》（2012 年本）（2013 年修订本）、《淮安市产业结构调整指导目录（2018-2020 年版）》的通知（淮政办发〔2018〕6 号）、《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》（苏办发〔2018〕32 号）、《淮安市产业结构调整指导目录（2018-2020 年版）》，本项目不属于限制类和淘汰类项目，符合国家产业定位及规划要求。本项目用地性质为工业用地，本项目属于电子行业，符合《淮安市洪泽区洪泽工业单元（HZ03）控制线详细规划》要求。

#### 3、“三线一单”相符性

根据《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发〔2020〕1 号）、《江苏省国家级生态保护红线规划》（苏政发〔2018〕74 号）、公布《洪泽县生态红线区域保护规划》的通知（洪环委发〔2014〕1 号），与本项目距离最近的生态红线区域为二河（洪泽县）清水通道维护区二级管控区，距离 5.3km，因此本项目不在《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发〔2020〕1 号）确定的生态红线区域范围内，符合生态保护红线要求。本项目能达到区域环境功能区质量要求，能维持环境功能区质量现状。本项目不超出当地资源利用上线。本项目不在负面清单之列且不在园区规划环评的负面清单内。

综上所述，本项目符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环

境准入负面清单（简称“三线一单”）的要求。

#### 4、环境影响分析及污染防治措施

##### （1）废气

本项目营运期废气主要为焊接废气、清洁废气。焊接废气经集气罩收集，通过锡焊烟净化器+二级活性炭吸附后经 DA001 15m 高排气筒排放，未收集部分在车间内无组织排放；清洁废气经集气罩收集，通过二级活性炭吸附后经 DA001 15m 高排气筒排放，未收集部分在车间内无组织排放。以生产车间为边界外扩设置 100 米卫生防护距离。故本项目废气排放对周围大气环境影响较小。

##### （2）废水

生活废水经厂区化粪池预处理，达到洪泽区清涧污水处理厂接管标准后接管至洪泽区清涧污水处理厂处理，处理后达到《城镇污水处理厂污染物综合排放标准》（GB18918-2002）中一级 B 标准后，接入洪泽区尾水收集处理再利用工程深度处理；洪泽区尾水收集处理再利用工程尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）表 1 一级 A 标准，最终排入淮河入海水道南泓。项目废水均可得到有效的处理，项目产生的废水不会对周围环境产生较大影响。

##### （3）噪声

本项目营运期主要噪声源为回流焊等设备运行机械噪声，经采取隔声、减振、加强管理措施后，可降噪 20dB(A)，能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，对周围声环境影响较小。本项目设置以生产车间为边界外扩 100m 的噪声防护距离。根据现场核实，目前该防护距离包络线范围内无医院、学校等环境敏感点，今后也不得在该防护距离内建设各类环境敏感目标。

##### （4）固体废物

本项目营运期产生的固体废物主要为职工生活垃圾和工业固体废弃物，主要包括生活垃圾、废无尘布、废金属片、废塑料、废焊丝、不合格品、废锡膏、乙醇包装桶、废包装袋、废尘渣、废活性炭。生活垃圾、废尘渣环卫清运；废

金属片、废塑料、废焊丝、不合格品、废包装袋外卖处置；废锡膏、乙醇包装桶、废活性炭、废无尘布委托有资质单位处置。所有固废均得到合理处置，故对周边环境影响较小。

综上所述，在严格按照本环评提出的相关措施后可做到达标排放，所采用的措施是合理可行的。

### 5、污染物排放总量

本项目新增废气总量为：锡及其化合物0.0008t/a、VOCs（以非甲烷总烃计）0.0024t/a。其中有组织锡及其化合物0.0004t/a、VOCs（以非甲烷总烃计）0.001t/a；无组织锡及其化合物0.0004t/a、VOCs（以非甲烷总烃计）0.0014t/a。

本项目废水主要为生活污水，生活污水经过化粪池处理接入市政管网，接管至洪泽区清涧污水处理厂，尾水排入淮河入海水道南泓。废水接管总量为：废水量 576m<sup>3</sup>/a，COD: 0.2304t/a，SS: 0.1152t/a，氨氮: 0.0144t/a，总氮: 0.0202t/a，总磷: 0.0023t/a；最终排放总量为：废水量 576m<sup>3</sup>/a，COD: 0.0288t/a，SS: 0.0058t/a，氨氮: 0.0029t/a，总氮: 0.0086t/a，总磷: 0.0003t/a。本项目无工业废水排放，无需另行申请。

本项目固体废物均得到合理处置，其总量控制指标为零。

### 6、清洁生产

本项目选用的主要生产设备系国内先进设备，自动化程度较高，并从国外引进先进设备，使用清洁原辅料，生产过程污染物产生量较少，成品率较高，能耗较低。由此可见，从工艺先进性、设备先进性等方面分析，本项目清洁生产水平已达到国内同类项目先进水平。

### 7、结论

综合以上各方面分析评价，本项目在采取严格的污染防治措施后，能符合“三线一单”要求，选址与该区域总体规划相符。经评价分析，本项目在采取严格的科学管理和有效的环保治理手段后，污染物能够做到达标排放，且对周边环境的影响较小，能基本维持周边环境质量现状，满足该区域环境功能要求。本环评认为，在全面落实本报告提出的各项环保措施、切实做到“三同时”、营运期

内持之以恒加强管理的基础上，从环境保护角度来看，本建设项目是可行的。

上述评价结果是根据建设方提供的选址、规模、布局所做出的，如建设方另行选址、扩大规模、改变布局，建设方必须按照环保要求重新申报。

## 二、建议

1、建设单位要严格按“三同时”的要求建设项目，切实做到污染治理工程与主体工程同时设计、同时施工、同时运行，并保证环保设施的正常运行。

2、加强生产设施及环保治理设备运行管理，定期对各项污染防治设施进行保养检修，清除故障隐患，确保污染物达标排放。

3、排口的设置应按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[97]122号）的要求，做好排污口设置及规范化整治工作。

4、建设单位应建立、健全环境保护监督管理机构、制度。在公司内部落实环保责任制，落实各项环保措施。

预审意见:

经办人:

公 章

年 月 日

下一级环境保护行政主管部门审查意见:

经办人:

公 章  
年 月 日

审批意见:

经办人:

公 章  
年 月 日

注 释

一、本报告表应附以下附件、附图：

**附图**

- 附图一 项目地理位置图
- 附图二 项目周边环境现状图
- 附图三 项目周边环境照片
- 附图四 项目平面布置图
- 附图五 项目周边水系图
- 附图六 江苏省生态空间保护区域分布图
- 附图七 环境管控单元图
- 附图八 所在工业单元规划图

**附件**

- 附件 1 项目委托书（1）
- 附件 2 项目备案通知书（2）
- 附件 3 危废处置承诺书（3）
- 附件 4 营业执照和法人身份证复印件（4-5）
- 附件 5 合同（6）
- 附件 6 土地证明（12-13）
- 附件 7 洪泽区清涧污水处理厂批文（14-22）
- 附件 8 监测报告（32-36）
- 附件 9 报批前网上公示截图（37）

**附表**

- 附件 1 建设项目排放污染物申请表（38-40）
- 附件 2 建设项目环评审批基础信息表（41）
- 附件 3 建设项目地表水环境影响自查表（42-44）
- 附件 4 土壤环境影响评价自查表（45）



附件 5 环境风险评价自查表 (46)

二、如果本报告表不能说明项目产生的污染及对环境造成的影响，应进行专项评价。根据建设项目的特点和当地环境特征，应选下列 1-2 项进行评价。

1. 大气环境影响专项评价
2. 水环境影响专项评价（包括地表水和地下水）
3. 生态环境影响专项评价
4. 声影响专项评价
5. 土壤影响专项评价
6. 固体废弃物影响专项评价
7. 辐射环境影响专项评价（包括电离辐射和电磁辐射）

以上专项评价未包括的可另列专项，专项评价按照《环境影响评价技术导则》中的要求进行。